



KL1022G_METALLIC FREOLUX-Metalleffektlack

Описание продукта

| | |
|--------------------------------|--|
| Технология продукта | 1K покрытие на основе растворителя |
| Области применения | например для аппарата - и станкостроения |
| Применение | для внутреннего и наружного применения |
| Свето- и погодоустойчивость | хорошая погодоустойчивость |
| Пожелтение | низкий |
| Подложка | Сталь |

Общие характеристики продукта

| | | |
|---------------------------|---|---------------|
| Связующие - основы | Алкид | |
| Цвет | Оттенки металликов | |
| сиять визуально | глянцевый | |
| Вязкость | Время истечения 40-80 сек., 4 мм расходомер | DIN 53211 |
| Плотность | 0,9-1,1 g/ml | теоретический |
| Сухой остаток | 46-52 % | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 32-42 % | теоретический |
| эталонный продукт | Указанные значения относятся к продукту KL1022GRA906. | |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. | |
| | Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | |

Применение и подготовка

| | |
|---------------------------|---|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |
|---------------------------|---|



KL1022G_METALLIC

FREOLUX-Metalleffektlack

| | | |
|--|---|--|
| Система ЛКП | Подложка | Сталь |
| | Грунтовка | KL1712M Толщина сухой пленки 50-70 мкм |
| | Финишный слой | KL1022GRA906 Толщина сухой пленки 15-25 мкм |
| Указание по использованию | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). | |
| Разбавитель | Растворитель EFD 400011 | |
| Время «жизни» композиции | от 10 °C до 25 °C | |
| Пневматическое нанесение | 25-30 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,2-1,5 мм Давление впрыска 4 бар | DIN 53211 |
| Расход материала | без потерь при нанесении 100-110 г/м ² толщина слоя 40 мкм | теоретический |
| Отверждение на воздухе | 20 °C, 50 % относительная влажность | |
| Отверждение под действием температуры | возможно до 70 °C (Температура объекта) | |
| Время высыхания "от пыли" | Через 100 минут (степень сухости 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Время высыхания «до отлипа» | Через 7 часов (степень сухости 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение | после 20 сут/с (демпфирование маятника) | DIN EN ISO 1522 |
| Очистка рабочих инструментов | Растворитель EFD 400500 | |

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

| | |
|-----------------------|--|
| перекрашивание | "До 21 дней старения: возможно с таким же материалом, не шлифуйте первый слой. После 21 дней старения: с помощью красочных систем FREOLUX отшлифуйте первый слой." |
|-----------------------|--|

Указания

| | |
|--------------------------------|---|
| EFD-Информация | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170. |
| Охрана труда и здоровья | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности. |



KL1022G_METALLIC FREOLUX-Metalleffektlack

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.