



KT1815L_METALLIC EFDESILK-Metalleffektlack

Описание продукта

Технология продукта	1K покрытие на основе растворителя
Жаростойкость	Пластина после мехобработки (дросе- или пескоструйная): толщина сухой пленки <20 мкм при 600 °C (температура объекта) Гладкая пластина: толщина сухой пленки <20 мкм при 300 °C (температура объекта)
Подложка	Сталь, сталь со струйной обработкой

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Силиконовое пленкообразующее	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 30-35 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	0,9-1,1 g/ml	теоретический
Сухой остаток	16-20 %	теоретический
Объемный сухой остаток	7-17 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KT1815LRA906.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Финишный слой	KT1815L Толщина сухой пленки 15-30 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	



KT1815L_METALLIC EFDESILK-Metalleffektlack

Пневматическое нанесение

в вязкости распыления
сопло 1,3-1,5 мм
давление распыления 3-5 бар

Расход материала

без потерь при нанесении 155-165 г/м²
толщина слоя 20 мкм

теоретический

Отверждение на воздухе

20 °C, 50 % относительная влажность

Время высыхания "от пыли"

Через 30 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

Время высыхания «до отлипа»

Через 8 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

Полное отверждение

после 3 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

Очистка рабочих инструментов

Растворитель EFD 400500

Климатические испытания**Температуростойкость**

Оптимальные свойства пленки и полная химическая и механическая стойкость достигаются после первого нагрева

ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C

Указания**EFD-Информация**

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.