

**WL1609M****FREIOPLAST-Hydo-Osnova za digitalni tisk****Opis izdelka**

| | | |
|------------------------------|--|--|
| Tehnologija proizvoda | vodotopna enoslojna barva - monolayer | |
| Uporaba v industriji | npr. v panogi Gradnja in sanitarije | |
| Mehanska odpornost | dobra trdota in elastičnost | |
| Podlaga | PS (polistiren), PS (polistiren-pena), Umetni materiali, ni točno definirano | |

Splošne lastnosti izdelka

| | | |
|------------------------------------|--|----------------------|
| Osnova vezivnega sredstva | Akrilna smola | |
| Barvni ton | Vsi običajni barvni toni | |
| Sijaj vizualno | mat | |
| Viskoznost | Čas pretoka 35-43 sek., 4 mm pretočna posoda | DIN 53211 |
| pH vrednost | 8,1-8,6 | DIN 19260 |
| Gostota | 1,25-1,45 g/cm ³ | teoretična določitev |
| Suha snov | 50-54 % | teoretična določitev |
| Volumen trdnih delcev | 36-37 % | teoretična določitev |
| Referenčni izdelek | Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WL1609MRA910. | |
| Obstojnost pri skladiščenju | v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. | |

Uporaba in predelovanje

| | | |
|-----------------------------------|--|--|
| Predhodna obdelava | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami. | |
| Predlog zaščitnega sistema | Podlaga | PS (polistiren) |
| | Pokrivna barva | WL1609MRA910 Debelina suhega filma 30-50 µm |
| Opomba pred uporabo | Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliči/pokriti z vodo. | |
| Redčilo | demineralizirana voda | |
| Temperatura objekta | 10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča | |

**WL1609M****FREIOPLAST-Hydo-Osnova za digitalni tisk**

| | | |
|-----------------------------------|---|----------------------|
| Delovna temperatura | Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % | |
| Brizganje - visoki pritisk | v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,4 mm Tlak brizganja 4 bar | |
| Poraba | brez izgube pri nanosu 60-100 g/m ² debelina sloja 30-50 µm | teoretična določitev |
| Zračno sušenje | 18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga | |
| Sušenje v peči | možno do 90 °C | |
| Prašno suho | po 20 minutah (stopnja suhosti 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Trdno na oprijem | po 1 urah (stopnja suhosti 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Popolnoma suho | po 3 dan/s (dušenje nihala) | DIN EN ISO 1522 |
| Čiščenje delovnih naprav | takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. | |

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

| | |
|--------------------|---|
| Prebarvanje | z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju. |
|--------------------|---|

Opombe

| | |
|--------------------------------|--|
| EFD - Info | Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111. |
| Zaščita dela in zdravja | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. |
| Pogoji preskušanja | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. |