



KL1743M

FREOLUX-Osnovi premaz

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	1K premaz na bazi otapala
Sušenje	brzo
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	duboko mat	
Viskozitet	Vrijeme protoka 95-105 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	1,2-1,4 g/ml	teoretski
Suha tvar	60-64 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	38-48 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KL1743MRU823.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	KL1743M Debljina suhog filma 50-70 µm
	Završna boja	KL1022G Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400474	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	



KL1743M

FREOLUX-Osnovi premaz

Prskanje - airless	viskoznost isporuke Mlaznica 0,33 mm Kut 40° Tlak materijala 100 bar	
Prskanje - visoki pritisak	25-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,5 mm Tlak ubrizgavanja 2-4 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 180-190 g/m ² debljina sloja 60 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	do 80 °C moguće (temperature objekta)	
Prašno suho	nakon 25 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 40 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 18 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.	
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	