

**WK4070HRU999****FREIOTHERM-KTL-Transparentpasta****Produktbeskrivning**

|                             |                                 |
|-----------------------------|---------------------------------|
| <b>Produktteknik</b>        | katodisk 2k ED-färg             |
| <b>Tillämpningsindustri</b> | t.ex. fordonsbyggnadsektorn     |
| <b>Typ av massa</b>         | Transparentpasta, neutraliserad |

**Generella produkttegenskaper**

|                          |   |                  |
|--------------------------|---|------------------|
| <b>Bindemedelsystem</b>  | Epoxiharts modifierat   |                  |
| <b>Kulör</b>             | färglös   |                  |
| <b>MEQ/s-värde</b>       | 25-35 mmol/100g   | DIN EN ISO 15880 |
| <b>Densitet</b>          | 1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>   | teoretisk        |
| <b>Torrhalt</b>          | 37-39 %   | teoretisk        |
| <b>Lagerbeständighet</b> | i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.  |                  |
|                          | Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. |                  |

**Applicering och process**

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Förbehandling</b>         | Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven. |
| <b>Blandningsförhållande</b> | Blandningsförhållandet beror på olika faktorer och avstäms därför i samråd med den teknik som används på respektive anläggning.   |
| <b>Omsättning</b>            | 1 Omsättning per år<br>För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.  |

**Anteckningar**

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Arbets- och hälsoskydd</b> | Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.  |
| <b>Testförhållanden</b>       | Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.<br><br>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation |