



## ER1904G\_HE0020\_CLEARCOAT

### FREOPOX-Prozorni lak

#### Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Odpornost proti drgnjenju	dobro
Odpornost proti kemikalijam	zelo dobro
Podlaga	jeklo, aluminij

#### Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola	
Barvni ton	brezbarvna	
Sijaj vizualno	s sijajem	
Viskoznost	Čas pretoka 12-17 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	0,95-1,00 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	36,5-37,0 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	29,5-30,5 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek ER1904GRA999.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	



# ER1904G\_HE0020\_CLEARCOAT

## FREOPOX-Prozorni lak

### Uporaba in predelovanje

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	Aluminij
	Pigmentna pokrivna barva	ER1904GRA999
		Debelina suhega filma 4:1 HE0020 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Trdilec</b>	HE0020	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 4:1	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400424	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 12 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,4 mm Tlak brizganja 3-4 bar	
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 95-100 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 30 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje v peči</b>	do 70 možno (temperature objekta)	
<b>Prašno suho</b>	po 90 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 24 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 7 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	z razredčenjem EFD 400424 v času predelave.	



## ER1904G\_HE0020\_CLEARCOAT

### FREOPOX-Prozorni lak

#### Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

##### Prebarvanje

možno po mletju. Naknadno čiščenje obrušenih površin od snovi ki preprečujejo oprijem.

#### Opombe

##### EFD - Info

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

##### Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

##### Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.