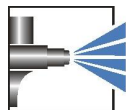

FREIOPLAST-hidro lak boja
WL1606P

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Brzo zasušenje 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akrilat-stiren kopolimer</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja vizualno</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet AFNOR 4</td> <td>Vrijeme isteka 55-65 Sekundi</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>9,3-9,7</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>54-58 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>370-380 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>205-215 g/m², Debljina nanosa 80 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WL1606PRA204</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja vizualno	mat	■ Viskozitet AFNOR 4	Vrijeme isteka 55-65 Sekundi	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	9,3-9,7	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,4 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	54-58 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	370-380 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	205-215 g/m ² , Debljina nanosa 80 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1606PRA204
■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja vizualno	mat																						
■ Viskozitet AFNOR 4	Vrijeme isteka 55-65 Sekundi																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	9,3-9,7																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,4 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	54-58 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	370-380 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	205-215 g/m ² , Debljina nanosa 80 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1606PRA204																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ čelik ■ čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine 																						
Prepriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse. ■ Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisti čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WL1606PRA204 Spessore del film secco 50 μm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisti čelični lim	■ Završna boja	WL1606PRA204 Spessore del film secco 50 μm																		
■ Podlaga	na čisti čelični lim																						
■ Završna boja	WL1606PRA204 Spessore del film secco 50 μm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Priprema i upotreba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prije upotrebe dobro promješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. ■ Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 μm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. 																						



FREIOPLAST-hidro lak boja WL1606P

	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 3-4 bar
	■ Uranjanje	17-20 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 40 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 1 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 3 danima (njihovni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do °C moguće
Postojanost kod skladištenja ■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		
Uvjeti ispitivanja ■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.		