



## WO1852H\_METALLIC

### FREIOTHERM-Hydro-Lakier metaliczny

#### Opis produktu

<b>Technologia produktowa</b>	wodorocieńczalny lakier piecowy
<b>Zastosowanie branża</b>	np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych
<b>Optyka powierzchni</b>	efekt metaliczny
<b>Podatność na powlekanie innymi lakierami</b>	możliwe z lakierami proszkowymi
<b>Odporność mechaniczna</b>	dobra twardość i elastyczność
<b>Podłoże</b>	metale nieżelazne, stal, gruntowane farbą anaforetyczną

#### Właściwości produktu

<b>Baza</b>	związek z żywicy akrylowej i aminowej		
<b>Kolor</b>	kolory metaliczne		
<b>Stopień połysku</b>	półmat	25-50 GU, kąt 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Lepkość</b>	Czas wypływu 40-45 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
<b>Wartość pH</b>	8,0-8,4		DIN 19260
<b>Części stałe</b>	47-49 %		teoretycznie
<b>Części stałe objętościowo</b>	33-35 %		teoretycznie
<b>Produkt referencyjny</b>	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WO1852HL1913.		
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

#### Zastosowanie i technologia

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
<b>System</b>	Podłoże	Na czystej blaszce stalowej	
	lakier nawierzchniowy	WO1852HL1913	Grubość suchej powłoki 30 µm
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.		
<b>Rozcieńczalnik</b>	woda zdemineralizowana		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 26 cze 2024

Wydrukowano dnia: 27 cze 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WO1852H\_METALLIC

### FREIOTHERM-Hydro-Lakier metaliczny

<b>Grubość warstwy suchej</b>	nie może przekroczyć 45 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
<b>Temperatura obiektu</b>	18-25 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
<b>Warunki nakładania farby</b>	Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	w lepkości dostawy dysza 1,4 mm ciśnienie natrysku 4 bar	
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 260-280 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 80 µm	teoretycznie
<b>Suszenie piecowe</b>	4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C (temperatura obiektu)	
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.	

#### Dalsza obróbka lakierowanych elementów

<b>Malowanie</b>	możliwy po przetestowaniu
------------------	---------------------------

#### Wskazówki

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.