



KP1637M

FREIOPLAST-Temelj za bolju prionjivost-brzi

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Slaj koji se suši na zraku na bazi otapala
Upotreba	pogodan kao pospešivač prljanja
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća
Otpornost na vrućinu	opeskareni lim: debljina suhog filma 20 µm do 180-220 °C (temperatura objekta) trajanje opterećenja: 5-10 minuta
Podlaga	neželjezni metali, čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Polivinilbutiral	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	Vrijeme protoka 60-65 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,95-1,10 g/ml	teoretski
Suha tvar	34-37 %	teoretski
Volumen tvrdih djelica	19,5-21,5 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1637MRU735.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prljanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	KP1637M Debljina suhog filma 20 µm
	Završna boja	UR1044G Omjer miješanja 5:1 HU0400 Debljina suhog filma 50 µm

**KP1637M****FREIOPLAST-Temelj za bolju prionjivost-brzi**

Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem.	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 4000424	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke	
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 90-110 g/m ² debljina sloja 20 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	do 180 °C moguće (temperature objekta)	
Prašno suho	nakon 25 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 90 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 3 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400424	

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.