

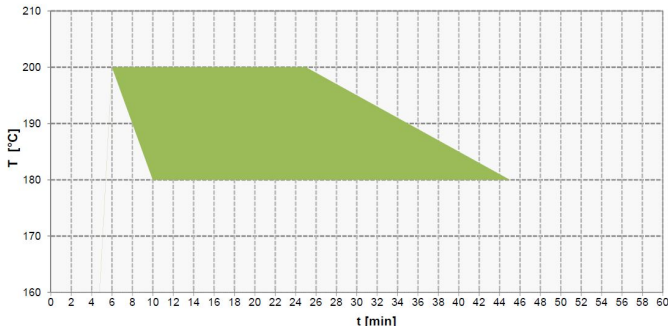


## FREOPOX-Peinture Poudre PB5002C

<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Poudre pour utilisation "intérieure"</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche du "mobilier fonctionnel et rayonnage"</li> <li>■ mat satiné, lisse</li> <li>■ Bon tendu</li> <li>■ Formulé pour une cuisson au four à gaz</li> <li>■ Bonnes résistances mécaniques et duretés superficielles</li> </ul>										
<b>Système de peintures</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Système de peintures liquides</li> </ul> <p>Pour divers applications, nous disposons d'autres solutions de revêtements où l'aspect visuel comme la brillance, la couleur ou l'état de surface s'harmonisent de manière optimale.</p>										
<b>Données techniques et physiques</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Liant de base</td> <td>résine mixte époxydique et polyester</td> </tr> <tr> <td>■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813</td> <td>satiné mat 35-45 angle 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Contrôle de l'épaisseur</td> <td>70 µm pour la teinte A1746</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> selon la teinte</td> </tr> <tr> <td>■ Consommation</td> <td>de 0,1 kg/m<sup>2</sup>, pour une épaisseur moyenne de 70 µm</td> </tr> </table>	■ Liant de base	résine mixte époxydique et polyester	■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	satiné mat 35-45 angle 60°	■ Contrôle de l'épaisseur	70 µm pour la teinte A1746	■ Densité détermination théorique	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> selon la teinte	■ Consommation	de 0,1 kg/m <sup>2</sup> , pour une épaisseur moyenne de 70 µm
■ Liant de base	résine mixte époxydique et polyester										
■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	satiné mat 35-45 angle 60°										
■ Contrôle de l'épaisseur	70 µm pour la teinte A1746										
■ Densité détermination théorique	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> selon la teinte										
■ Consommation	de 0,1 kg/m <sup>2</sup> , pour une épaisseur moyenne de 70 µm										
<b>Tests mécaniques</b> sur tôle d'acier ST 1405	<table border="1"> <tr> <td>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)				
■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ Emboutissage selon Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm										
■ Résistance au choc DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)										
<b>Tests de résistances</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ sur plaquettes acier phosphatée au fer</li> <li>■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <td>500 heures décollement à la rayure Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </ul>	500 heures décollement à la rayure Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8									
<b>Mise en oeuvre et utilisation</b> Dépendant de l'installation et du support	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Mise en oeuvre / Prise de charge</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Préparation de surface</b> Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démoulage. Nous recommandons pour un niveau d'exigence de protection anticorrosion élevé une conversion chimique adaptée (Phosphatation, Chromatation).</li> </ul>										



## FREOPOX-Peinture Poudre PB5002C

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Peinture de retouche:</b> sur demande</li> <li>■ <b>Hygiène et sécurité: préconisations</b> Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.</li> </ul>																		
<b>Conditions de polymérisation (durcissement)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Température de l'objet</b> Température de cuisson recommandée 10 min./180 °C</li> </ul> <p>Fenêtre de cuisson contrôlée avec la teinte A1746 zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales</p> <table border="1" data-bbox="719 763 1235 860"> <tr> <td>Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C</td> <td></td> <td>180</td> <td>190</td> <td>200</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes</td> <td></td> <td>10</td> <td>8</td> <td>6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes</td> <td></td> <td>45</td> <td>35</td> <td>25</td> <td></td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C		180	190	200		Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes		10	8	6		Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes		45	35	25	
Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C		180	190	200															
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes		10	8	6															
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes		45	35	25															
<b>Stabilité au stockage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Minimum 36 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec.</li> </ul> <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette produit. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p>																		
<b>Remarques spéciales</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Tamissage de sécurité:</b> 160 µm</li> <li>■ La compatibilité avec une autre poudre doit être vérifiée</li> <li>■ <b>Conditions d'essais</b> Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.</li> </ul>																		