

## FREOPOX-hidro grund. barva WE1436M/HE0436

<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopen 2K premaz</li> <li>■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil</li> <li>■ Dobra trdota in elastičnost</li> <li>■ Dobra protikorozijska zaščita</li> <li>■ Dobra oprijemljivost na peskanih kovinskih podlagah</li> </ul>																																		
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Epoksidna smola zamrežena z poliaminom</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>800-1500 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Trdilec</td> <td>HE0436 glejte tehnični list</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Utežno 1:1</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Volumsko 0,75:1</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,4-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,4-1,5 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,2-1,3 g/ml po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>64-65 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>57,5-59,5 % po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>325-335 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>375-385 ml/kg po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>150-160 g/m<sup>2</sup>, Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WE1436ML1991</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola zamrežena z poliaminom	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	motna	■ Viskoznost	800-1500 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.	■ Trdilec	HE0436 glejte tehnični list	■ Mešalno razmerje	Utežno 1:1	■ Mešalno razmerje	Volumsko 0,75:1	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	8,4-9,0	■ Gostata teoretična določitev	1,4-1,5 g/ml	■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,3 g/ml po dodatku trdilca	■ Suha snov teoretična določitev	64-65 %	■ Suha snov teoretična določitev	57,5-59,5 % po dodatku trdilca	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	325-335 ml/kg	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	375-385 ml/kg po dodatku trdilca	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-160 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1436ML1991
■ Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola zamrežena z poliaminom																																		
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																																		
■ Stopnja sijaja vizuelno	motna																																		
■ Viskoznost	800-1500 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.																																		
■ Trdilec	HE0436 glejte tehnični list																																		
■ Mešalno razmerje	Utežno 1:1																																		
■ Mešalno razmerje	Volumsko 0,75:1																																		
■ Redčilo	demineralizirana voda																																		
■ pH vrednost	8,4-9,0																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,4-1,5 g/ml																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,3 g/ml po dodatku trdilca																																		
■ Suha snov teoretična določitev	64-65 %																																		
■ Suha snov teoretična določitev	57,5-59,5 % po dodatku trdilca																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	325-335 ml/kg																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	375-385 ml/kg po dodatku trdilca																																		
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-160 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca																																		
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1436ML1991																																		
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine</li> </ul>																																		
<b>Predhodna obdelava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> <li>- za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje</li> <li>- za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje</li> </ul> </li> </ul>																																		
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podlaga na peskano jekleno pločevino</li> </ul>																																		

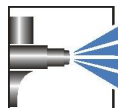
Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



## FREOPOX-hidro grund. barva WE1436M/HE0436

	■ Temeljna barva	WE1436ML1991 Mešalno razmerje 1:1/HE0436 Debelina suhega sloja 80 µm
	■ Pokrivna barva	WU1488GRG302 Mešalno razmerje 3,3:1 / HU0448 Debelina suhega sloja 70 µm
<b>Mehanski preizkusi</b>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Preizkus obstojnosti</b>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S ) DIN EN ISO 4628-2
	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 ur Podkorozija Wb < 2,5 mm DIN EN ISO 4628-8
<b>Priprava in uporaba</b>	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 200 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	15-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airless	30-40 Sek./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba: 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 100 bar
	■ Brizganje - Airmix	30-40 sec./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 100 bar Pritisk razprševanja 4
	■ Brizganje - Visoki pritisk	30-40 Sek./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,3 mm Pritisk barve 4 bar
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ <b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b> Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
<b>Utrjevanje</b>	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



## FREOPOX-hidro grund. barva WE1436M/HE0436

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Trdno na oprijem po 6 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Popolnoma suho po 10 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Sušenje v peči do 70°C možno</li> </ul>
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</li> </ul>
<b>Posebna opozorila</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Odobritev</b> na voljo - na zahtevo</li> <li>■ <b>EFD-Info</b> Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510</li> <li>■ <b>Preizkusni pogoji</b> Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</li> </ul>