



WL1535D

FREIOPLAST-Hydro-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	revêtement mococomposant diluable à l'eau
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Surface	lisse
Indice de brillance	satiné mat
Séchage	Rapide
Supports	Métaux non-ferreux, Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Copolymère de styrène-acrylique	
Teintes	Toutes teintes courantes	
Viscosité	Temps d'écoulement 40-60 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Valeur du pH	8,1-8,5	DIN 19260
Extrait sec	41-47 %	théorique
Taux volumique d'extrait sec	33-37 %	théorique
Produit de référence	Les valeurs indiquées se réfèrent au produit avec la teinte WL1535DE1941.	
Stabilité au stockage	9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.
Diluant	eau déminéralisée
Epaisseur du film sec	ne doit pas dépasser 80 µm - Risque de formation de bulles
Température de l'objet	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WL1535D FREIOPLAST-Hydro-Apprêt

Température d'utilisation	Température ambiante 15-25 °C humidité relative 40-60 %
Pulvérisation Haute Pression	en viscosité de livraison Buse 1,5 mm Pression de pulvérisation 2-3 bar
Consommation	sans perte d'application 220-230 g/m ² épaisseur de couche 80 µm
Séchage four	jusqu'à 80 °C possible
Séchage air	18-22 °C, 40-60 % humidité relative
Nettoyage du matériel	immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916, peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424).

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface.

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 111.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de