

**WL1606P****FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg****Produktbeskrivning**

<b>Produktteknik</b>	vattenspädbar enskiktsslack
<b>Tillämpningsindustri</b>	t.ex. bygg- och sanitärsektorn
<b>Underlag</b>	lckemagnetiska metaller, Stål

**Generella produkttegenskaper**

<b>Bindemedelsystem</b>	Akrylat-styrol copolymer	
<b>Kulör</b>	Alla gängse kulörer	
<b>lysa visuellt</b>	matt	
<b>Viskositet</b>	Flödestid 55-65 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
<b>pH-värde</b>	8,0-9,7	DIN 19260
<b>Torrhalt</b>	55-57 %	teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	41-46 %	teoretisk
<b>Referensprodukt</b>	De angivna värdena avser produkten med nyansen WL1606PRA204.	
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

**Applicering och process**

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blåstring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
<b>Systemförslag</b>	Underlag	På obehandlad stålplåt
	Täckfärg	WL1606PRA204 Torrfilmtjocklek 80 µm
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
<b>Förtunning</b>	avjonat vatten	
<b>Torr filmtjocklek</b>	80 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
<b>Appliceringstemperatur</b>	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	



## WL1606P

### FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

<b>Sprutning konventionell</b>	i leveransviskositet Munstycke 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 205-215 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 80 µm	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	upp till 70 °C möjligt	
<b>Lufttorkning</b>	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 40 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 1 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 3 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

### Bearbetning av behandlade produkter

<b>Ommålning</b>	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--------------------------------------------------------

### Anteckningar

<b>EFD-Info</b>	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111.
<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation