

EFDEDUR

System-Strukturální lak GS9141MT1753 - Trumpf

- Dvousložkový systémový strukturální lak obsahující rozpouštědla
- k práškové barvě laděný lakovací systém
- bez obsahu silikonu
- rychleschnoucí
- pro vnitřní a venkovní použití
- Pro efekt struktury v jednom pracovním kroku
- Přezkoušeno podle Trumpf RL 40.G016 „Ochrana povrchu výrobků“

Technická/fyzikální data	Pojivová báze	akrylátová pryskyřice tvrzená polyisocyanáty
Barevný odstín	GS9141MT1753 =	RAL9005 Tmavě černá RAL 840 HR
Odchylka barevného odstínu vůči RAL 840 HR		max. dE 2,5
Stupeň lesku DIN 67 530		mat cca 13 úhel 60° (strukturovaná)
Struktura		podle vzoru požadované hodnoty
Dodávaná viskozita= viskozita pro zpracování		3500 až 4500 mPa.s/ včetněno 1
Poměr míchání hmotnostní díly		10 : 1
Tvrdidlo Báze		EFDEDUR-Tvrdidlo HU0010 polyisocyanát
Doba zpracování po přidání tvrdidla		cca. 6 hodin / 20 °C
Ředění		EFD-Redidlo 400320 (rychle) nebo EFD-Redidlo 400500 (pomalu)
Hustota po přidání tvrdidla, teoret. údaj		1,24 g/ml + / - 0,1
Pevné částice po přidání tvrdidla, teoret. údaj		66 % + / - 3
Objem pevných částic po přidání tvrdidla, teoret. údaj		420 ml/kg
Spotřeba teoreticky, po přidání tužidla v dodávané viskozite, bez aplikacních ztrát		cca.170 g/m ² tloušťka suchého filmu 70 μm viz „Speciální pokyny“

Skladování

v neotevřeném originálním obalu min. 24 měsíců jsou-li uchovávány těsně uzavřené při 5° C až 25° C. Otevřená balení v krátké době zpracujte. Minimální datum spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Systém-Strukturální lak GS9141MT1753 - Trumpf

Zpracování a použití

Zpracování

Komponenty lze homogenně promíchávat (např. rychlomíchač)
Vhodnou aplikační možností je vysokotlak nebo nízkotlak.
Jiné aplikační způsoby je nutné předem otestovat.

Po přidání tužidla nastavte zpracovatelskou viskozitu dle způsobu aplikace.
Aplikace proběhne v jednom pracovním kroku (spontánní tvorba struktury).

Pneumatický nástřik: např. SATA jet®
 Tryska: 1,5 – 2,0 mm
 tlak rozstřiku: 2 až 3 barů
 Křížové tahy: 1 – 5

Změnou tlaku stříkání, průměru trysky, viskozity laku, pistoli a nastavení zařízení lze dosáhnout různých povrchu struktury. Dávejte pozor na opotřebení trysek a zařízení.

Elektrostatické stříkání: je možné
Válečkování: s viskozitou při dodání po přidání tužidla

Podklady

Ocel, Někovy: jednovrstvě

Předúprava

Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olej, tuky, tenzidy, doporučujeme dle daných požadavků použít vhodnou chemickou (fosfátování, chromátování atd.) nebo mechanickou (tryskání nebo pískování) předúpravu

Teplota pro zpracování

Nad 10° C

Schnutí na vzduchu při 20° C

Suchý na prach: po 30 min. (stupeň schnutí 1 / DIN 53150)
Suchý na uchopení: po 5 hod. (stupeň schnutí 4 / DIN 53150)
Odolné proti montáži: po 24 hod.
Proschnutý: po 8 dnech (kyvadlové odparování/ ISO 1522)

Schnutí v peci: možné do 100° C (teplota objektu)

Možnost přelakování

Po zbroušení je možné se stejnou kvalitou.

Přízpůsobení stupně lesku při válečkování GS9141 s
pojivem EFDEDUR 300470 (pro lesk) možné.

Čištění přístrojů

EFD- čisticí 400500

Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynu a bezpečnostních opatření při větrání a odsávání běžných pro zacházení s laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Speciální pokyny

Odolnost

Podle specifikace zákazníka firma Trumpf RL 40.G016 „Ochrana povrchu výrobků“ RL 40.G016 „Ochrana povrchu výrobků“

EFDEDUR

System-Strukturální lak
GS9141MT1753 - Trumpf

Zkušební podmínky

Všechny výpovědi mají základ v Normklima 20/65 DIN 50014.

Při výpočtu praktické spotřeby je nutné navýšit teoretické hodnoty, pokyny např. DIN 53220 a zkušenosti z praxe. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme Vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listu jsou orientační a nepředstavují specifikaci.