



WT6000GRA999

FREIOTHERM-DipTec

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	barva za potapljanje na vodni osnovi
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava strojev in naprav
Podlaga	neželezne kovine, jeklo, Po specifikacijah stranke

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola, modificirana	
Viskoznost	800-1050 mPa*s, vreteno 4, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
pH vrednost	8,4-8,9	DIN 19260
Gostota	1,0-1,1 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	43-47 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	400-420 ml/kg	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	po določitvi kupca
	Pokrivna barva	WT6000GRA999 Debelina suhega filma 5-10 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
Redčilo	demineralizirana voda	
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 70 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Hitrost iztekanja	49-52 sek. / 2 mm pretočna posoda (DIN 53211)	



WT6000GRA999 FREIOTHERM-DipTec

Poraba	brez izgube pri nanosu 190-200 g/m ² debelina sloja 80 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 0 % relativna vlaga	
Sušenje v peči	možno do 100 °C	
Prašno suho	po 45 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 4 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 14 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	takoj z vodo. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo.	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.	
Mehanske preiskave		
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111.	
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	