

# EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

## WU1995M/HU0448

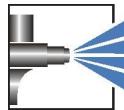
**Lastnosti**

- Vodotopen 2K premaz
- Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil
- Hitro zasušenje
- Primerna za umetne snovi
- Dobra brusnost

**Tehnično / Fizikalni Podatki**

■ Osnova vezivnega sredstva	Akrilatna smola
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
■ Stopnja sijaja vizuelno	motna
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 50-60 sekund iztočna čašica 4 mm
■ Trdilec	HU0448 glejte tehnični list
■ Mešalno razmerje	Utežno 10:1
■ Mešalno razmerje	Volumsko 7:1
■ Redčilo	demineralizirana voda
■ pH vrednost	8,5-8,9
■ Gostata teoretična določitev	1,35-1,55 g/ml
■ Gostata teoretična določitev	1,32-1,52 g/ml po dodatku trdilca
■ Suha snov teoretična določitev	58-62 %
■ Suha snov teoretična določitev	58-62 % po dodatku trdilca
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	266-306 ml/kg
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	285-325 ml/kg po dodatku trdilca
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	190-210 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 60 µm
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1995MRU910
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ GFK (Z steklenimi vlakni ojačani umetni materiali)</li> <li>■ Temeljna barva</li> </ul>
<b>Predhodna obdelava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> <li>- za višjo korozjsko zaščito npr. fosfatiranje</li> <li>- za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje</li> </ul> </li> </ul>

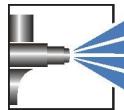
Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odprenimi in plačilnimi pogoji.



# EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

## WU1995M/HU0448

<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	■ Podlaga	na duroplastične umetne materiale GfK
	■ Temeljna barva	WU1995MRU910 Mešalno razmerje 10:1/ HU448 Debelina suhega sloja 60 µm
	■ Pokrivna barva	WU1024HRA735 Mešalno razmerje 6:1/ HU0208 Debelina suhega sloja 40 µm
<b>Mehanski preizkusi</b>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Preizkus obstojnosti</b>		
	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Odpornost na temperaturo	Kratka obremenitev 70°C
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
<b>Priprava in uporaba</b>		
	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo.	Debelina sloja ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vлага 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 6 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airmix	80-120 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak razprševanja 3
	■ Brizganje - Visoki pritisk	80-120 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,7 mm Pritisak barve 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno šele po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Trdilec se ne meša z vodo ! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.
	<b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b>	
	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe	



## EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

WU1995M/HU0448

	kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
<b>Utrjevanje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zračno sušenje</li> <li>■ Prašno suho</li> <li>■ Trdno na oprijem</li> <li>■ Popolnoma suho</li> <li>■ Sušenje v peči</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka</li> <li>po 20 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>po 3 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)</li> <li>do 80°C možno</li> </ul>
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</li> </ul> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>	
<b>Posebna opozorila</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510</li> <li>■ <b>Preizkusni pogoji</b> Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.</li> </ul> <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>	