



## WE1935M\_HE0041 FREOPOX-Hydro-Alapozó

### Termékismertető

|                    |  |
|--------------------|--|
| Terméktechnológia  | vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó |
| Alkalmazási ágazat | pl. járműgyártásban                                  |
| Szárítás           | gyors  |
| Csiszolhatóság     | jó   |
| Átfesthetőség      | gyors  |
| Korrózióvédelem    | nagyon jó  |
| Alapfelület        | Színesfém metálok, Acél                              |

### Általános terméktulajdonságok

|                      |  |                 |
|----------------------|--|-----------------|
| Kötőanyag bázis      | Epoxygyanta  |                 |
| Szín                 | minden közkedvelt színárnyalat   |                 |
| Vizuálisan ragyogjon | matt   |                 |
| Viszkozitás          | 1800-2200 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás   | DIN EN ISO 2555 |
| pH-érték             | 8,0-9,0  | DIN 19260       |
| Fajsúly              | 1,25-1,35 g/ml keményítő hozzáadása után   | elméleti        |
| Szilárdanyagtartalom | 60-67 % keményítő hozzáadása után  | elméleti        |
| Szilárdtest-térfogat | 49-56 % keményítő hozzáadása után  | elméleti        |
| Referencia termék    | A megadott értékek a WE1935MRU742 árnyalatú termékre vonatkoznak.  |                 |
| Tárolhatóság         | kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.        |                 |
|                      | A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. |                 |



## WE1935M\_HE0041 FREOPOX-Hydro-Alapozó

### Alkalmazás és feldolgozás

|                                      |  |   |
|--------------------------------------|--|---|
| <b>Felület előkészítés</b>           | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. |   |
| <b>Felépítési javaslat</b>           | Alapfelület  | Lefúvatott acéllemezen  |
|                                      | Alapozó  | WE1935MRU742<br>Keverési arány 8:1/ HE0041<br>Száras rétegvastagság 80 µm |
|                                      | Fedőlakk   | WU1488G<br>Keverési arány 3,3:1/ HU0448<br>Száras rétegvastagság 70 µm    |
| <b>Megjegyzés használat előtt</b>    | Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.  |   |
| <b>Edző</b>                          | HE0041   |   |
| <b>Keverési arány</b>                | Súly szerinti részek 8:1<br>kötet részei 6,3:1   |   |
| <b>Hígítás</b>                       | ásványmentesített víz  |   |
| <b>Száras rétegvastagság</b>         | 250 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.  |   |
| <b>Tárgyhőmérséklet</b>              | 10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet  |   |
| <b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b> | Szoba hőmérséklet 18-25 °C<br>Relatív levegőpáratartalom 40-60 %   |   |
| <b>Feldolgozhatósági idő</b>         | max. 5 Óra / 20 °C<br>A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.  |   |
| <b>Szórás-Airmix</b>                 | 130-150 sec. / 6 mm Kifolyópohár<br>Düzni 0,33 mm fok: 30°<br>Anyagnyomás 120 bar<br>Porlasztónyomás 4 bar   | DIN 53211   |
| <b>Szórás-Nagynyomással</b>          | 50-70 sec. / 4 mm Flow cup<br>Fúvóka 1,7 mm<br>Befecskendezési nyomás 3 bar  | DIN 53211   |
| <b>Henger/kenés</b>                  | szállítási viszkozitás   |   |
| <b>Felhasználás</b>                  | alkalmazási veszteség nélkül 180-210 g/m <sup>2</sup><br>rétegvastagság 80 µm keményítő hozzáadása után  | elméleti  |
| <b>Levegőn száradás</b>              | 18-25 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom   |   |
| <b>Kemencehőmérséklet</b>            | 70 °C-ig lehetséges  |   |
| <b>Porszáradás</b>                   | 15 perc után (1. szárazsági fok)   | DIN EN ISO 9117-5   |
| <b>Fogás száraz</b>                  | 2 óra elteltével (4. szárazsági fok)   | DIN EN ISO 9117-5   |

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.  
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.  
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. szept. 17. Nyomatás dátuma: 2024. szept. 19.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WE1935M\_HE0041 FREOPOX-Hydro-Alapozó

### Átszáradás

8 nap/s elteltével (inga csillapítás)

DIN EN ISO 1522

### A munkaberendezések tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.

### A festett alkatrészek további felhasználása

#### Átfestés

azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.

### Figyelmeztetés

#### EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 111 + 510.

#### Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

#### Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.