



PS5605A FREIOTHERM-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Extra hållbar pulverbeläggning för dekorativ utomhusanvändning
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Yta	slät
Glans	högbblank
Ythårdhet	bra
Mekanisk motståndskraft	bra
Ljus- och vädertåligt	bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts
Kulör	Alla gängse kulörer
Glans	högbblank >75 GU, Vinkel 20° DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm ³ beroende på nyans teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

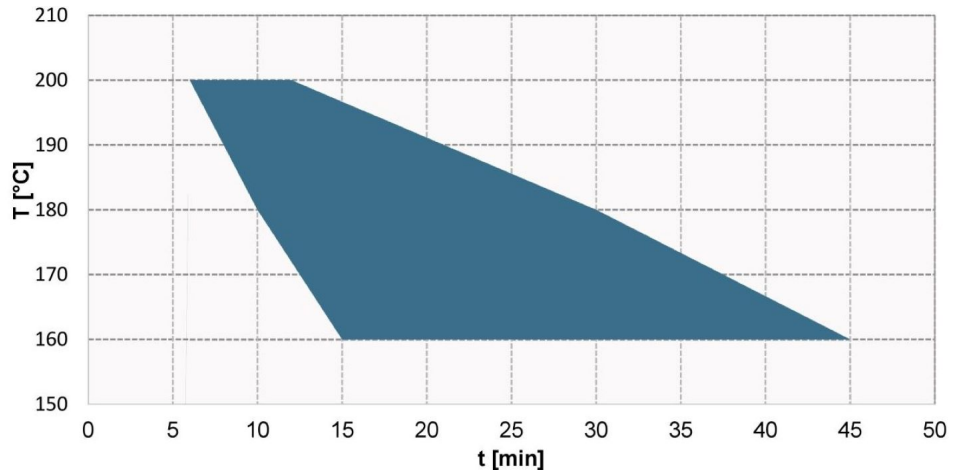
Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
Rekommenderad skiktjocklek	90-100 µm
Materialåtgång	ca 0,15 kg/m ² , skiktjocklek 100 µm teoretisk
Applicering	Corona, Tribo

**PS5605A****FREIOTHERM-Pulverlack****Härdning**

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C.

Härdfönster testat i färgnyans K2742.



Objekt Temperatur in °C	160	180	200
Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten	15	10	6
Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten	45	30	12
Holding time maximum in minutes	45	30	12

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter**Bättringsfärg**

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.



PS5605A

FREIOTHERM-Pulverlack

Mekanisk test

Exempelbeskrivning	På plåt 90-100 µm skiktjocklek 10 minuter 180 °C objekttemperatur produkt PS5605AK2742		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Koppningstest	>3 mm		DIN EN ISO 1520
Slagprov	80 kg cm (fram)		DIN EN ISO 6272-1

Klimattest

Exempelbeskrivning	Grundning på blästrad plåt: Lämplig KTL- eller pulverlacksgrundfärg. Täcklack: produkt PS5605AK2742.		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	500 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	500 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
---------------------	--

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation