



UR1911M_HU0032

EFDEDUR-Punilo

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Sušenje	brzo
Sposobnost brušenja	dobro
Podlaga	PUR (poliuretan-pjena), Čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	mat	5-15 GU, Kut 85°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	1000-2000 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,3-1,5 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	64-68 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	315-335 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1911MRU910.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Čelik	
	Temeljni nanos	UR1911M Omjer miješanja 10:1 Debljina suhog filma 40-60 µm	
	Pokrivni lak	UR1040 Debljina sloja 40-60 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.		



UR1911M_HU0032

EFDEDUR-Punilo

Učvršćivač	HU0032	
Omjer mješanja	Dijelovi po težini 10:1	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400018	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-24 °C	
Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airless	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 50-60 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 0,33 mm Pritisak materijala 150 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 20-30 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,8 mm Pritisak špricanja 3-4 bar	DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 150-160 g/m ² debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 100 °C	
Prašno suho	nakon 10 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 12 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 24 sati (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	nakon 20 min. / sobna temperatura cca 20 °C.
----------------------	--

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170+510.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.