



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný vypalovací lak
Obor použití	např. v branži stavebnictví a sanity
Odolnost proti kondenzaci	dobré
Podklad	Nekovy, Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polyesterová pryskyřice modifikovaný	
Barevný odstín	RAL9003 Signální bílá	
Vizuálně zářít	matný	
Viskozita	Doba průtoku 25 - 35 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
pH	8,5 - 9,0	DIN 19260
Hustota	1,35 - 1,45 g/ml	teoreticky
Pevné částice	50 - 56 %	teoreticky
Objem pevných částic	225 - 235 ml/kg	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
Stupeň lesku	mat	15 - 30 GU, Úhel 85°	DIN EN ISO 2813
Návrh skladby	Podklad	Na ocelovém plechu upraveném železnatým fosfátováním	
	Základ	WT4113MRA903 Tloušťka suchého filmu 10 µm	
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou.		
Ředění	demi voda		
Tloušťka suchého filmu	nesmí překročit 30 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin		
Teplota objektu	10 - 30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání		

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/3 | Verze 0

Datum revize: 16. 1. 2025

Datum vydání: 16. 1. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Zpracovatelská teplota

Pokožová teplota 18 - 25 °C
relativní vlhkgost vzduchu 40 - 60 %

Čas vytékání

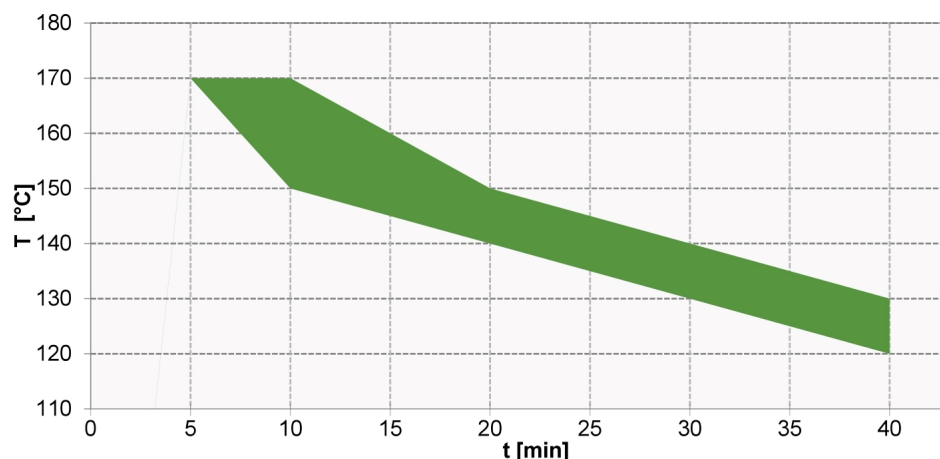
15 - 17 sek. / 4 miska průtoku mm (DIN 53211)

Množství nanášení

bez ztráty při aplikaci 240 - 270 g/m² teoreticky
tloušťka vrstvy 60 µm

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 15 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	140	150	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	7,5	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	15	10

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Schnutí v peci

10 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C (teplota objektu)

Čištění pracovních nástrojů

okamžitě vodou. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem.



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Mechanické zkoušky

Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-------------------------	------	-----------------

Klimatické zkoušky

Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Bublinový stupeň Povrch	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2

Poučení

Ochrana práce a zdraví
Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky
Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.

Etiketa produktu

Teplota pečení	150°C-15min
----------------	-------------