



ER1904H_HE0915_METALLIC

FREOPOX-Boja sa metalik efektom

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Otpornost na habanje	dobro
Otpornost na kemikalije	dobro
Podlaga	čelik, aluminij

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola	
Ton boje	Metalik barvni tonovi	
Vizualno zasjati	svilenkasto mat	
Viskozitet	Vrijeme protoka 30-60 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	1,1-1,2 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	56-57 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvrdih djelica	43,5-44,5 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod ER1904HH3228.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Završna boja	ER1904H Omjer miješanja 5:1 HE0915 Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HE0915	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 5:1	



ER1904H_HE0915_METALLIC

FREOPOX-Boja sa metalik efektom

Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400424	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 12 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 25-35 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,4 mm Pritisak špricanja 3-4 bar	DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 70-80 g/m ² debljina sloja 30 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 90 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 24 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	s EFD razrjeđivačem 400424 unutar vremena obrade.	

Primjedbe

Alternativa učvršćivaču	za bolju postojanost na kemikalije HE0020 za višu tvrdoću HE0020
EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.