



WA4912HRU905 FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Popis produktu

Technologie výroby	anodicky se odlučující 1K elektrolak
Obor použití	např. v automobilové branži
Zpracování	Jednovrstvý systém
Druh pasty	Transparentní pasta, plně neutralizovaná
Odolnost proti poškrábání	vysoká odolnost proti poškrábání

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akrylová pryskyřice	
Viskozita	100-1500 mPa*s	
Hodnota MEQ-Base	45-52 mg/g	DIN EN ISO 15880
Hustota	1,0-1,2 g/cm ³	teoreticky
Pevné částice	40-44 %	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Stupeň lesku	50-80 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Doporučená tloušťka vrstvy	13-20 μm	
pH	8,0-9,5	DIN 19260
Vodivost	500-1500 μS/cm	
Pevné částice	10-20 %	DIN EN ISO 3251
Hodnota MEQ-Base	45-52 mg/g	DIN EN ISO 15880
Teplota lázně	24-27 °C	
Napětí odlučování	50-150 Voltů	
Obrat	1 Obrat za rok Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže).	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/3 | Verze 1

Datum revize: 29.5.2026

Datum vydání: 29.5.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

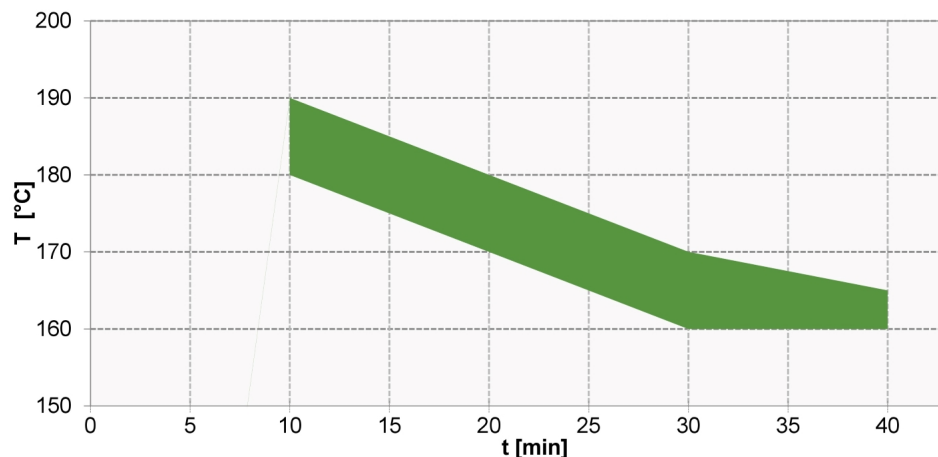
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4912HRU905 FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
---	------------	------------	------------

Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
---	-----------	-----------	-----------

Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20
---	-----------	-----------	-----------

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Mechanické zkoušky

Zkušební substrát	Na hliníku/hliníkové slitině		
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Zkouška tvrdosti	5H		DIN EN ISO 15184
Zkouška dle Buchholze	0,8 mm		DIN EN ISO 2815

Klimatické zkoušky

Zkušební substrát	Na hliníku/hliníkové slitině		
Kondenzátové konstatní klima	Doba trvání zátěže	600 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
Neutrální test v solné mlze	Doba trvání zátěže	600 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Odpojovací řez	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4912HRU905 FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Test klimatických změn	Doba trvání zátěže	10 Cykly	DIN EN ISO 11997-1 Cyklus B
	Odpojovací řez	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Weather-O-Meter	Doba trvání zátěže	1500 h	DIN EN ISO 16474-2 Postup A1

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.