



FREIOTHERM-ATL-Erstbefüllung

WA4101ERU916

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Grundierung ■ Entgasende Einstellung 												
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylatharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>verkehrsweiß in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td> <td>43-47 %</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,12 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880</td> <td>50-61</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz	■ Farbton	verkehrsweiß in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	43-47 %	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,12 g/cm ³	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	50-61	■ Prüfschichtdicke	20-30 µm
■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz												
■ Farbton	verkehrsweiß in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)												
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	43-47 %												
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,12 g/cm ³												
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	50-61												
■ Prüfschichtdicke	20-30 µm												
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 												
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss ■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 												
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 ■ pH-Wert ■ Leitwert ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 ■ Organischer Lösemittelanteil ■ Badtemperatur ■ Beschichtungszeit ■ Abscheidespannung ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden 												

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-Erstbefüllung WA4101ERU916

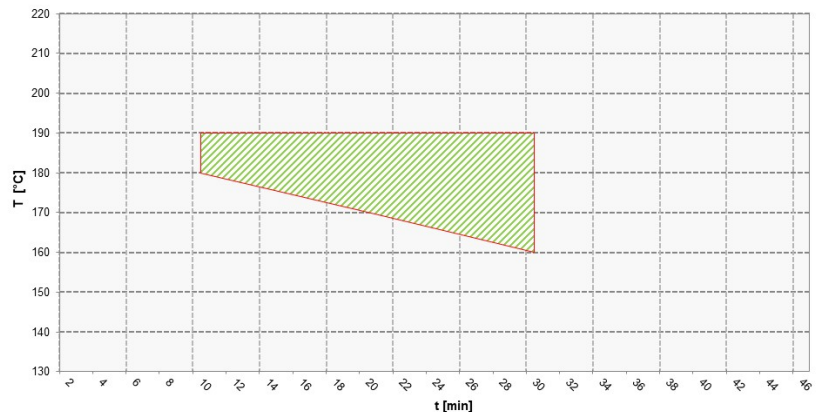
Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



Lagerbeständigkeit

■ 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 3 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

Spezielle Hinweise

■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.