



## FREOPOX-Pulverlack PB9022A

|  |  |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
|--|--|---|----------------------|--|---------------------|--|-------------------|-----------------------|--------------------------|---|---|------------------|--|
| <b>Egenskaper</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack för interiörapplikationer</li> <li>■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn</li> <li>■ halvmatt, mellanstruktur</li> <li>■ Gasugnstabil inställning</li> <li>■ God mekanisk beständighet och ythårdhet</li> <li>■ Likformig strukturbildning i området 60 till 100 µm</li> </ul>   |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| <b>Systemlack</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ System våtlack</li> </ul> <p>För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.</p>  |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| <b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>                                      | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Bindemedelsystem</td> <td>epoxi-polyesterharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans<br/><small>visuell</small></td> <td>halvmatt</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>80 µm vid kulör RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet<br/><small>teoretisk bestämning</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> kulörberoende</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång</td> <td>0,12 kg/m<sup>2</sup> med 80 µm<br/>genomsnittlig skiktjocklek</td> </tr> </table> | ■ Bindemedelsystem                              | epoxi-polyesterharts | ■ Kulör                                      | alla gängse kulörer | ■ Glans<br><small>visuell</small>              | halvmatt          | ■ Testad skiktjocklek | 80 µm vid kulör RAL 9010 | ■ Densitet<br><small>teoretisk bestämning</small> | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende | ■ Materialåtgång | 0,12 kg/m <sup>2</sup> med 80 µm<br>genomsnittlig skiktjocklek |
| ■ Bindemedelsystem   | epoxi-polyesterharts   |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| ■ Kulör  | alla gängse kulörer  |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| ■ Glans<br><small>visuell</small>                                      | halvmatt   |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| ■ Testad skiktjocklek  | 80 µm vid kulör RAL 9010   |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| ■ Densitet<br><small>teoretisk bestämning</small>                      | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> kulörberoende  |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| ■ Materialåtgång   | 0,12 kg/m <sup>2</sup> med 80 µm<br>genomsnittlig skiktjocklek   |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| <b>Mekanisk provning<br/>på stålplåt ST 1405</b>                       | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Gittersnitt<br/><small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen<br/><small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Slagprov<br/><small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>&gt;60 kg cm (front)</td> </tr> </table>   | ■ Gittersnitt<br><small>DIN EN ISO 2409</small> | Gt 0                 | ■ Erichsen<br><small>DIN EN ISO 1520</small> | >3 mm               | ■ Slagprov<br><small>DIN EN ISO 6272-1</small> | >60 kg cm (front) |                       |                          |   |   |                  |  |
| ■ Gittersnitt<br><small>DIN EN ISO 2409</small>                        | Gt 0   |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| ■ Erichsen<br><small>DIN EN ISO 1520</small>                           | >3 mm  |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| ■ Slagprov<br><small>DIN EN ISO 6272-1</small>                         | >60 kg cm (front)  |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| <b>Beständighetstester</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ på järnfosfaterad stålplåt</li> <li>■ Fuktskåp<br/><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> 500 timmar<br/>Rostkrypning Wb &lt; 1mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Saltdimettest (NSS)<br/><small>DIN EN ISO 9227</small> 240 timmar<br/>Rostkrypning Wb &lt; 1mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Kemikaliebeständighet<br/>Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.</li> </ul>   |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |
| <b>Applicering och användning<br/>Anläggnings- och objekt beroende</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Applicering / Laddning</b><br/>Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Förbehandling</b><br/>Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.</li> <li>■ <b>Bättringsfärg:</b> på förfrågan</li> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b></li> </ul>   |   |                      |  |                     |  |                   |                       |                          |   |   |                  |  |

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2  
Version: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Pulverlack PB9022A

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

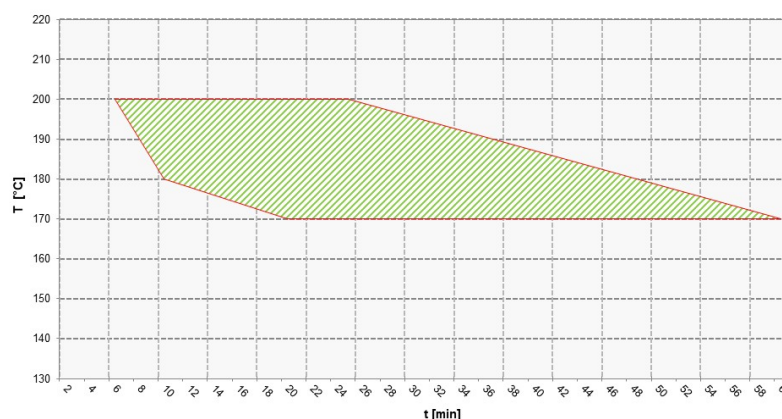
### Härdning

#### Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C

Härdfönster testat i kulör RAL 9010

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



### Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

### Speciella råd

- Skyddssiktad:** 160 µm maskvidd
- Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:** måste provas från fall till fall

#### Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.