



## UR1929M\_HU0010

### EFDEDUR-Vernis

#### Description Produit

|  |   |
|--|---|
| Technologie du produit                     | revêtement à 2 composants contenant des solvants        |
| Application branche                        | ex. dans la branche "machine outil et divers appareils" |
| Utilisation                                | Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur         |
| Résistance mécanique                       | bien  |
| Résistance à la lumière et aux intempéries | bien  |
| Supports                                   | Plastique, non précisé, Métaux non-ferreux, Acier       |

#### Propriétés générales du produit

|                              |   |           |
|------------------------------|---|-----------|
| Liant de base                | Résine acrylique  |           |
| Teintes                      | incolore  |           |
| Briller visuellement         | mat   |           |
| Viscosité                    | Temps d'écoulement 18-25 sec.,<br>4 coupelle d'écoulement mm  | DIN 53211 |
| Densité                      | 0,88-1,08 g/ml après ajout de durcisseur  | théorique |
| Extrait sec                  | 35-39 % après ajout de durcisseur   | théorique |
| Taux volumique d'extrait sec | 300-340 ml/kg après ajout de durcisseur   | théorique |
| Produit de référence         | Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1929MRA999.   |           |
| Stabilité au stockage        | 24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C.<br>Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.   |           |
|                              | La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité. |           |

#### Utilisation et mise en oeuvre

|                        |  |
|------------------------|--|
| Préparation de surface | Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démolage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences. |
|------------------------|--|

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1929M\_HU0010

### EFDEDUR-Vernis

|  |  |   |
|--|--|---|
| <b>Proposition de gammes de produits</b> | Supports   | Aluminium   |
|  | Primaire   | ER1912M<br>Rapport de mélange 5:1 HE0052<br>Epaisseur du film sec 70-90 µm          |
|  | Couche intermédiaire   | UR1040H_Metallic<br>Rapport de mélange 5:1 HU0001<br>Epaisseur du film sec 15-30 µm |
|  | Laque de finition  | UR1929MRA999<br>Rapport de mélange 5:1 HU0010<br>Epaisseur du film sec 30-40 µm     |
| <b>Indication avant l'utilisation</b>    | Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).                             |   |
| <b>Durcisseur</b>                        | HU0010   |   |
| <b>Rapport de mélange</b>                | Parties en poids 5:1<br>Pièces de volume 5,5:1   |   |
| <b>Diluant</b>                           | Diluant EFD 400320<br>Diluant EFD 400500   |   |
| <b>Température d'utilisation</b>         | de 10 °C à 25 °C   |   |
| <b>Temps d'utilisation</b>               | max. 4 heures / 20 °C<br>Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.     |   |
| <b>Pulvérisation Haute Pression</b>      | après ajout de durcisseur,<br>régler sur 20-30 sec / 4 mm coupe de viscosité<br>Buse 1,4-1,8 mm<br>Pression de pulvérisation 3-5 bar | DIN 53211   |
| <b>Consommation</b>                      | sans perte d'application 100-120 g/m <sup>2</sup><br>épaisseur de couche 30 µm après ajout de durcisseur                             | théorique   |
| <b>Séchage four</b>                      | possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)   |   |
| <b>Séchage air</b>                       | 20 °C, 50 % humidité relative  |   |
| <b>Séchage hors poussière</b>            | après 30 minutes (degré de sécheresse 1)   |   |
| <b>Résistant au toucher</b>              | après 8 heures (degré de sécheresse 4)   |   |
| <b>Séchage à cœur</b>                    | après 4 heures (amortissement pendulaire)  |   |
| <b>Nettoyage du matériel</b>             | Diluant EFD 400500   |   |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## UR1929M\_HU0010

### EFDEDUR-Vernis

#### Indications

|   |   |
|---|---|
| <b>Alternative au durcisseur</b>            | sur demande   |
| <b>EFD-Info</b>                             | Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.  |
| <b>Test d'adhérence</b>                     | Lors de l'application d'un revêtement sur des substrats différents de ceux mentionnés dans la description du produit, nous recommandons de procéder à des tests d'adhérence.  |
| <b>Protection du travail et de la santé</b> | Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement. |
| <b>Conditions d'essai</b>                   | Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  |
|   | Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.   |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)