

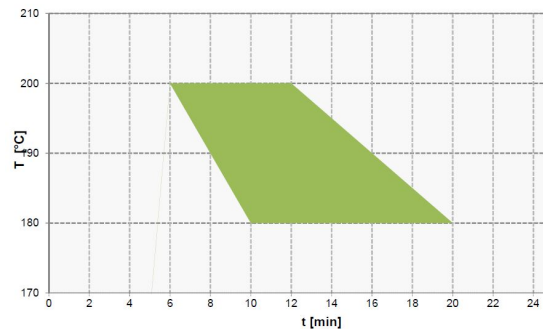


FREIOTHERM-Pulverlack Tribo PP5101BRA999

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ матовый, glatt ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности ■ хорошая свето- и атмосфероустойчивость 										
Системные покрытия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>										
Технико/физические характеристики	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Связующие - основы</td> <td>полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>бесцветный (= RA999)</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>матовые</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>80 µm по цвету 9099</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	полиэфирные смолы	■ Цвет	бесцветный (= RA999)	■ Глянец визуально	матовые	■ Толщина покрытия	80 µm по цвету 9099	■ Плотность теоретически определяемая	1,2 g/cm ³ в соответствии с цветом
■ Связующие - основы	полиэфирные смолы										
■ Цвет	бесцветный (= RA999)										
■ Глянец визуально	матовые										
■ Толщина покрытия	80 µm по цвету 9099										
■ Плотность теоретически определяемая	1,2 g/cm ³ в соответствии с цветом										
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>>6 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>6 mm	■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>6 mm										
■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)										
Стойкость	<ul style="list-style-type: none"> ■ Химстойкость <p>Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний</p>										
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности. 										
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ емпература объекта Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по 9099 Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>										


FREIOTHERM-Pulverlack Tribo
PP5101BRA999

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	180	190	200
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	20	16	12


Срок хранения

- В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **Просеивание:** 160 µm

- **Совместимость с другими порошковыми покрытиями:** Должно проверяться

- **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.