



## FREIOTHERM-Boja u prahu PK2203A

<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Boja u prahu za industrijsku vanjsku primjenu</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija</li> <li>■ svilenkasto sjajna, glatka</li> <li>■ Dobra protivkorozijska zaštita</li> <li>■ Dobra mehanicka postojanost i otpornost na ogrebotine</li> <li>■ Dobra svjetlosna i vremenska postojanost</li> </ul>												
<b>Sistemski premaz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>												
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>poliesterska smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilenkasto sjajna 60-70 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>80 µm kod tona boje sub-grey S2020</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,12 kg/m<sup>2</sup>, kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 60-70 kut 60°	■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje sub-grey S2020	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje	■ Potrošnja	0,12 kg/m <sup>2</sup> , kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja
■ Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola												
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje												
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 60-70 kut 60°												
■ Debljina sloja	80 µm kod tona boje sub-grey S2020												
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje												
■ Potrošnja	0,12 kg/m <sup>2</sup> , kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja												
<b>Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;70 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ Test utiskivanja prema Bucholzu</td> <td>&lt; 1,2 mm</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	>70 kg cm (front)	■ Test utiskivanja prema Bucholzu	< 1,2 mm				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Udarni test DIN EN ISO 6272-1	>70 kg cm (front)												
■ Test utiskivanja prema Bucholzu	< 1,2 mm												
<b>Test postojanosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na cinkfosfatiranoj metalnoj pločici</li> <li>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> <li>1000 sati Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227</li> <li>500 sati Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ SO<sub>2</sub>-industrijska atmosfera DIN EN ISO 3231</li> <li>10 ciklova sa 0,2 l SO<sub>2</sub> bez promjena</li> <li>■ Postojanost na kemikalije</li> <li>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</li> </ul>												
<b>Priprema i upotreba</b> Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprema</b> Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem Tribo: nabijenost sa trenjem s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li>■ <b>Prepriprema</b></li> </ul>												

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-Boja u prahu PK2203A

Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.

- **Boja za popravak:** prema upitu

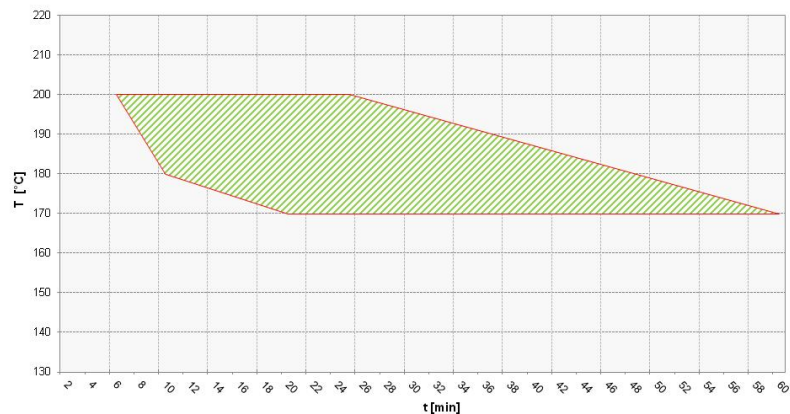
- **Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja**

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

- **Temperatura objekta**

Preporučena temperatura pečenja 10 min./180 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje sub-grey S2020  
zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



### Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

### Uvjeti ispitivanja

- **Preventivno filtriranje:** 160 µm

- **Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:** mora biti testirana.

- **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.