


**PF2011B****FREIOTHERM-Farba Proszkowa Fasadowa****Opis produktu**

Technologia produktowa	Lakier proszkowy Super Durable do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej - fasady
Powierzchnia	drobna struktura
Stopień połysku	mat
Stabilność w piecu gazowym	bardzo dobry
Zatwierdzenia	 GSB Florida 3 141 e

Właściwości produktu

Baza	Żywica poliestrowa
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory
Stopień połysku	mat 5-15 GU, Kąt 60° DIN EN ISO 2813
Gęstość	1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od odcienia teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforowanie, chromowanie) zgodnie z wymaganiami. W tym celu odwołujemy się do wytycznych Qualicoat, GSB i Qualisteelcoat.
Rekomendowana grubość warstwy	Równomierne tworzenie się struktur w zakresie od 60 do 100 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 0,12 kg/m ² , grubość warstwy 80 µm teoretycznie
Lakierowanie	Corona

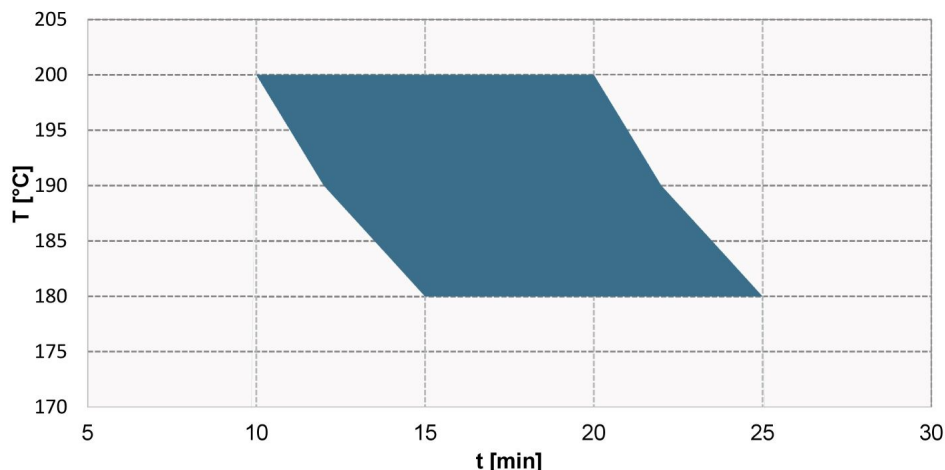


PF2011B

FREIOTHERM-Farba Proszkowa Fasadowa

Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 15 min/180 °C.
Okno wypalania sprawdzone na kolorze RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	12	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	25	22	20

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabawiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Zgodność

Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Zaprawka

na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4.

**PF2011B****FREIOTHERM-Farba Proszkowa Fasadowa****Testy mechaniczne**

Opis próbek	Na blasze aluminiowej Q-Panel AQT, grubość warstwy 60-80 µm, 15 minut temperatura obiektu 180°C, produkt PF2011BRA910.		
Test siatki nacięć	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test bańki	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Test gięcia na trzpieniu cylindryczny	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
Test odporności na uderzenie	>29 inch/lb (tył)		ASTM D2794

Testy klimatyczne

Opis próbek	Na chromianowanej blasze aluminiowej produkt PF2011BRA910		
Odporność na wilgoć - stały klimat	Czas trwania stres	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	cięcie oderwani	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
SO2 atmosfera przemysłowa	Czas trwania stres	30 cykli z 0,2 l	DIN EN ISO 3231
	obszar stopnia bąbelkowego	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	cięcie oderwani	<=1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test w neutralnej mgłę solnej	Czas trwania stres	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	cięcie oderwani	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Odporność na chemikalia

Czynniki wpływające	Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.
----------------------------	---

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.
	Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.