



## BD7120X

### DURELASTIC-Brush-Gelcoat

#### Popis produktu

|                    |                            |
|--------------------|----------------------------|
| Technologie výrobu | Gelcoat obsahující styreny |
| Zpracování         | roztíratelný               |
| Stabilita          | velmi dobré                |

#### Obecné vlastnosti produktu

|                |  |
|----------------|--|
| Pojivová báze  | nenasyčená polyesterová pryskyřice na bázi kyseliny orthoftalové   |
| Barevný odstín | do RAL 840 HR<br>další odstíny na vyžádání   |
| Stupeň lesku   | V závislosti na formě a separačním prostředku  |
| Viskozita      | 3000 - 6500 mPa*s  |
| Hustota        | 1,3 g/cm <sup>3</sup> teoreticky   |
| Skladování     | v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.<br><br>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.<br><br>S prodlužující se dobou skladování se může měnit doba gelování a vytvrzování. Původní dobu gelování lze upravit přidáním urychlovačů (např. BD7550). |

#### Zpracování a použití

|                        |  |
|------------------------|--|
| Forma/nástroj          | Formy GfK (plast vyztužený skelnými vlákny)<br>Kovové formy  |
| Předúprava             | Dělicí fólie   |
| Pokyny k použití       | Formy ošetřete vhodným separačním prostředek.  |
| Poměr míchání          | Před použitím dobře a pomalu rozmíchejte bez přidání vzduchu, případně složky homogenně promíchejte.   |
| Ředění                 | + 2% tužidlo Durelastic (MEKP 50) HD0625<br>Zředění EFD 3-5 % 400900   |
| Zpracovatelská teplota | Během zpracování je třeba udržovat teplotu v místnosti, teplotu materiálu a teplotu formy 18 °C, aby nedocházelo k chybám vytvrzování a k efektu vzlínání. |
| Doba zpracování        | max. 12 - 15 min / 20 °C<br>Při přidání 2 % HD0625   |
| Natírání               | v dodávané viskozitě   |
| Válcování              | v dodávané viskozitě   |
| Množství nanášení      | 500-600 g/m <sup>2</sup> střední tloušťka zkušební vrstvy teoreticky   |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 21. 11. 2024

Datum vydání: 22. 11. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## BD7120X

### DURELASTIC-Brush-Gelcoat

#### Čištění pracovních nástrojů

s čisticím prostředkem EFD 400906 během doby zpracování.

#### Další zpracování lakovaných dílů

#### Možnost přelaminování

po 90 min, nejpozději po 12 hod. při teplotě materiálu a okolního prostředí 20 °C.

#### Mechanické zkoušky

##### Mechanické vlastnosti

|                 |          |                  |
|-----------------|----------|------------------|
| Pevnost v ohybu | 132 MPa  | DIN EN ISO 178   |
| E-modul         | 3150 MPa | DIN EN ISO 178   |
| Pevnost v tahu  | 63 MPa   | DIN EN ISO 527-2 |

Tyto informace se vztahují na vytvrzené, nezesílené kombinace pryskyřice.

#### Poučení

##### Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

##### Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.