

FREIOPLAST

reakcja podklad

KP1632M

- Rozpouštědlový reaktivní základ přilnavosti
- Rychlé schnutí na vzduchu
- Wash-Primer

Technická/fyzikální data	Pojivová báze	Polyvinylbutyral
Barevný odstín		gelbgrün cca. RAL 6018 V suladu s RAL 840 HR
Dodávaná viskozita DIN 53211*		60 až 65 sek. / 4 mm výtokový pohárek
Ředění		EFD-redidlo 400424
Hustota teoret. údaj		0,9 g / ml + / - 0,1
Pevné částice teoret. údaj		28 % + / - 2
Objem pevných částic teoret. údaj		197 ml / kg + / - 5
Spotřeba teoreticky v dodávané viskozite, bez aplikacních ztrát		55 až 65 g / m ² tloušťka suchého filmu 10 μm viz „Speciální pokyny“
Vydatnost teoreticky v dodávané viskozite, bez aplikacních ztrát		16 až 17 m ² / kg tloušťka suchého filmu 10-15 μm viz „Speciální pokyny“
Skladování		
v neotevřeném originálním obalu min. 18 měsíců jsou-li uchovávány těsně uzavřené při 5° C až 25° C. Otevřená balení v krátké době zpracujte. Minimální datum spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

FREIOPLAST

reakcja podklad
KP1632M

Zpracování a použití

Zpracování

Komponenty lze homogenně promíchávat (např. rychlomíchač)

Stříkání vysokotlak: po nastavení na 18 bis 20 Sek.
Tryska: 1,3 mm postřikový tlak: 3-4 bar

Podklady

aluminia, ocel, zinek

Předúprava

Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olej, tuku, tenzidy, doporučujeme dle daných požadavků použít vhodnou chemickou (fosfátování, chromátování atd.) nebo mechanickou (tryskání nebo pískování) předúpravu

Aufbauvorschlag

Podklad:	např.: ocel	
Základ:	FREIOPLAST-reakcja podklad	KP1632M
Krycí lak:	EFDEDUR-Lak	UR1044

Teplota pro zpracování

Nad 10° C

Schnutí na vzduchu při 20° C

Suchý na prach:	po 10 min.	(stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Suchý na uchopení:	po 20 min.	(stupeň schnutí 4 / DIN EN ISO 9117-5)
Proschnutý:	po 3 dnech	(kyvadlové odparování/ DIN EN ISO 1522)

Schnutí v peci: možné do 180° C (teplota objektu)

Možnost přelakování

Po uschnutí: > 10 min./20°C možné stejnou kvalitou

Čištění přístrojů

EFD-redidlo 400424

Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynu a bezpečnostních opatření při větrání a odsávání běžných pro zacházení s laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Odolnost:

Dobré zprostředkování přilnavosti, speciálně vhodné pro předupravený hliník, např. na alkalické nebo kyselé moření, resp. chromátování a pozinkované podklady v kombinaci s EFDEDUR-krycími laky.

V důsledku rozdílných typů pozinkování doporučujeme provést předem zkoušku (např. na přilnavost, na vlivy klimatu, atd.)

Speciální pokyny

Zkušební podmínky

* Údaje k dodávané viskozitě dle DIN 53211:

DIN 53211 bylo v říjnu 1996 staženo. Na požádání poskytneme hodnoty dle DIN EN ISO 2431

Údaje k hospodárnosti, schnutí a znacení závisí na barevném odstínu.
Uvedená data se vztahují na KP1632MRU618.

Všechny výpovědi mají základ v Normklima 20/65 DIN 50014.

Při výpočtu praktické spotřeby je nutné navýšit teoretické hodnoty, pokyny např. DIN 53220 a zkušeností z praxe.

Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.
Údaje v tomto technickém listu jsou orientační a nepředstavují specifikaci.