



## UR1933H\_HU0400

### EFDEDUR-UHS-Alapozó

#### Termékismertető

|                    |                                            |
|--------------------|--------------------------------------------|
| Terméktechnológia  | Ultra-High-Solid bevonat                   |
| Alkalmazási ágazat | pl. járműgyártásban                        |
| Alkalmazás         | készlet feldolgozásra                      |
| Folyamat           | jó                                         |
| Alapfelület        | Acél, Lefúvatott acél, Vasfoszfátzott acél |

#### Általános terméktulajdonságok

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                 |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Kötőanyag bázis      | Akril gyanta                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                 |
| Szín                 | RAL 840 HR szerint<br>más színek kérésre                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                 |
| Vizuálisan ragyogjon | selyemfényű                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |
| Viszkozitás          | 1600-2500 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | DIN EN ISO 2555 |
| Fajsúly              | 1,30-1,40 g/ml keményítő hozzáadása után                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | elméleti        |
| Szilárdanyagtartalom | 73-77 % keményítő hozzáadása után                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | elméleti        |
| Szilárdtest-térfogat | 61-63 % keményítő hozzáadása után                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | elméleti        |
| Referencia termék    | A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                 |
| Tárolhatóság         | kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.<br><br>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. |                 |



## UR1933H\_HU0400

### EFDEDUR-UHS-Alapozó

#### Alkalmazás és feldolgozás

|                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                     |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <b>Felület előkészítés</b>            | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. |                                                                     |
| <b>Felépítési javaslat</b>            | Alapfelület                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Lefúvatott acéllemezen                                              |
|                                       | Alapozó                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | UR1933H<br>Keverési arány 4:1 HU0400<br>Száras rétegvastagság 70 µm |
|                                       | Fedőlakk                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | UR1447N<br>Keverési arány 4:1 HU0400<br>Száras rétegvastagság 70 µm |
| <b>Megjegyzés használat előtt</b>     | Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrahagyott elkerülésére a vízzel együtt.                                                                                                                                                                                             |                                                                     |
| <b>Edző</b>                           | HU0400                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                     |
| <b>Keverési arány</b>                 | Súly szerinti részek 4:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                     |
|                                       | Volumetrikusan csak kérésre , mert ez színfüggő                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                     |
| <b>Hígítás</b>                        | EFD-hígító 400500                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                     |
| <b>Tárgyhőmérséklet</b>               | 10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                     |
| <b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>  | Szoba hőmérséklet 18-24 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                     |
| <b>Feldolgozhatósági idő</b>          | max. 1 Óra / 20 °C<br>A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.                                                                                                                                                                                                                         |                                                                     |
| <b>Szórás-Airmix</b>                  | szállítási viszkozitás<br>Düzni 0,33 mm fok: 40°<br>Anyagnyomás 130-160 bar                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                     |
| <b>Szórás-Nagynyomással</b>           | szállító viszkozításban<br>Fúvóka 1,3-1,5 mm<br>Permetező nyomás 4 bar                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                     |
| <b>Felhasználás</b>                   | alkalmazási veszteség nélkül 150-155 g/m <sup>2</sup><br>rétegvastagság 70 µm keményítő hozzáadása után                                                                                                                                                                                                                                  | elméleti                                                            |
| <b>Porszáradás</b>                    | 30 perc után (1. szárazsági fok)                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | DIN EN ISO 9117-5                                                   |
| <b>Átszáradás</b>                     | 10 nap/s elteltével (inga csillapítás)                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | DIN EN ISO 1522                                                     |
| <b>A munkaberendezések tisztítása</b> | EFD-hígító 400500                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                     |



## UR1933H\_HU0400

### EFDEDUR-UHS-Alapozó

#### A festett alkatrészek további felhasználása

|          |                         |                                                                            |
|----------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Átfestés | Ajánlott aplikációs idő | UR1933H felépítésben UR1447N<br>>20 min. <120 min.: Nedves a nedves festés |
|----------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------|

#### Figyelmeztetés

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EFD- Info                    | További műszaki információk az EFD Info. számában található 170+510.                                                                                                                                                                                                       |
| Munka- és<br>egészségvédelem | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.                                |
| Vizsgafeltételek             | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.<br><br>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |