



## UR1905H\_HU0001

## EFDEDUR-Lakier bezbarwny

## Opis produktu

|                        |                                                                            |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Technologia produktowa | powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika                                        |
| Zastosowanie branża    | np. w branży budowy maszyn i urządzeń                                      |
| Stopień połysku        | półpołysk                                                                  |
| Zastosowanie           | do użytku wewnętrznego i zewnętrznego                                      |
| Podłoże                | Tworzywo sztuczne, bliżej niezdefiniowane, Metale nieżelazne, Stal, drewno |

## Właściwości produktu

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |              |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Baza                      | Żywica akrylowa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |              |
| Kolor                     | bezbarwny                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |              |
| Lepkość                   | Czas wypływu 60-70 sek., 4 mm kubek wypływowy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | DIN 53211    |
| Gęstość                   | 0,9-1,0 g/ml po dodaniu utwardzacza                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | teoretycznie |
| Części stałe              | 45,3-47,3 % po dodaniu utwardzacza                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | teoretycznie |
| Części stałe objętościowo | 400-420 ml/kg po dodaniu utwardzacza                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | teoretycznie |
| Produkt referencyjny      | Podane wartości odnoszą się do produktu UR1905HRA999.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |              |
| Magazynowanie             | w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.<br><br>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. |              |

## Zastosowanie i technologia

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Przygotowanie powierzchni | Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami. |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



## UR1905H\_HU0001

## EFDEDUR-Lakier bezbarwny

|                                       |                                                                                                                         |                                                                                      |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>System</b>                         | Podłoże                                                                                                                 | Aluminium                                                                            |
|                                       | Podkład                                                                                                                 | ER1912M<br>Proporcje mieszania 5:1 HE0052<br>Grubość suchej powłoki 70-90 µm         |
|                                       | międzywarstwa                                                                                                           | UR1040H_Metallic<br>stosunek mieszania 5:1 HU0001<br>grubość suchej powłoki 15-30 µm |
|                                       | lakier nawierzchniowy                                                                                                   | UR1905HRA999<br>stosunek mieszania 5:1 HU0001<br>grubość suchej powłoki 30-50 µm     |
|                                       | Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).                                                               |                                                                                      |
| <b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>  |                                                                                                                         |                                                                                      |
| <b>Utwardzacz</b>                     | HU0001                                                                                                                  |                                                                                      |
| <b>Stosunek mieszania</b>             | Części wagowe 5:1                                                                                                       |                                                                                      |
| <b>Rozcieńczalnik</b>                 | Rozcieńczalnik EFD 400018<br>Rozcieńczalnik EFD 400320                                                                  |                                                                                      |
| <b>Warunki nakładania farby</b>       | od 10 °C do 25 °C                                                                                                       |                                                                                      |
| <b>Czas przetwarzania</b>             | max. 4 godzin / 20 °C<br>czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.      |                                                                                      |
| <b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>    | po dodaniu utwardzacza ustawiony na<br>17-22 s / 4 mm kubek wypływowy<br>Dysza 1,2-1,8 mm<br>Ciśnienie natrysku 3-5 bar | DIN 53211                                                                            |
| <b>Malowanie pędzlem</b>              | w lepkości dostarczonej po dodaniu utwardzacza                                                                          |                                                                                      |
| <b>Wydajność teoretyczna</b>          | bez strat nanoszenia 92-102 g/m <sup>2</sup><br>grubość warstwy 40 µm po dodaniu utwardzacza                            | teoretycznie                                                                         |
| <b>Suszenie piecowe</b>               | możliwe do 70 °C (temperatury obiektu)                                                                                  |                                                                                      |
| <b>Suszenie na powietrzu</b>          | 20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza                                                                               |                                                                                      |
| <b>Suszenie pyłowe</b>                | po 20 minutach (stopień wysuszenia 1)                                                                                   | DIN EN ISO 9117-5                                                                    |
| <b>Suchość dotykowa</b>               | po 5 godzinach (stopień wysuszenia 4)                                                                                   | DIN EN ISO 9117-5                                                                    |
| <b>Pełne utwardzenie</b>              | po 9 dzień/dni (tłumienie wahadła)                                                                                      | DIN EN ISO 1522                                                                      |
| <b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b> | Rozcieńczalnik EFD 400500                                                                                               |                                                                                      |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 2026-09-30

Wydrukowano dnia: 2026-09-30

FreiLacke | Emil Frei GmbH &amp; Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**UR1905H\_HU0001****EFDEDUR-Lakier bezbarwny****Wskazówki**

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>EFD Info</b>                | Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Praca i ochrona zdrowia</b> | Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.                                                                                 |
| <b>Warunki badania</b>         | <p>Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.</p> <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p> |