



GS9180H_HU0140

EFDEDUR-System-HS-Struktúrlakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Felület	önépítő struktúrákép
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Tulajdonság	szilikonmentes
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Rendszer festékszerkezet	lehetséges (lásd tájékoztatók)
Standard-Rendszer	GS1080H
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	minta szerint FreiLacke	
Fényesség	Porfestéksablon szerint	
Viszkozitás	4000-6000 mPa*s, Orsó 5, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
Fajsúly	1,4-1,6 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	79-81 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	380-440 ml/kg keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	



GS9180H_HU0140

EFDEDUR-System-HS-Struktúrlakk

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.
Edző	HU0140
Keverési arány	Súly szerinti részek 10:1 Volumetrikusan csak kérésre , mert ez színfüggő
Higitás	EFD-higitó 400320 EFD-higitó 400474
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között
Feldolgozhatósági idő	max. 2 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
Szórás-Nagynyomással	Szállító viszkozitásban edző hozzáadása után Fúvóka 1,5-2,0 mm Permetező nyomás 2-3 bar
Permetezés-HVLP	Szállító viszkozitásban edző hozzáadása után
Henger/kenés	szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után
Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 220-260 g/m ² elméleti rétegvastagság 100 µm keményítő hozzáadása után
Alkalmazás	A felhordás a kívánt struktúráképtől függően egy vagy két lépésben történik (önépítő struktúrákép). A permetező nyomás, a fúvóka-átmérője, a festék viszkozitása, a pisztolyok és a berendezés beállításainak változtatásával különböző felületi struktúrákat lehet elérni.
Kemencehőmérséklet	100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom
Porszáradás	20 perc után (1. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	6 óra elteltével (4. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	14 nap/s elteltével (inga csillapítás) DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higitó 400500



GS9180H_HU0140

EFDEDUR-System-HS-Struktúrlakk

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés

köszörülés után lehetséges. Ezt követően a csiszolt felületet meg kell tisztítani a tapadást csökkentő anyagoktól.

Figyelmeztetés

Rendszerlakk

A rendszerfesték koncepcióba integrálható vízszintes rendszerfestékként (különböző festékek azonos megjelenéssel) vagy függőleges rendszerfestékként (egy többretegű szerkezet része). További információ: www.freilacke.de/systemlacke.

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.