

**WL1606P****FREIOPLAST-Hydro-Lak boja****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	vodotopljiva jednoslojna boja - monolajer
<b>Primjena u industriji</b>	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
<b>Podlaga</b>	neželjezni metali, čelik

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	Akriat-stiren kopolimer	
<b>Ton boje</b>	Svi uobičajeni tonovi boje	
<b>Vizualno zasjati</b>	matirano	
<b>Viskozitet</b>	Vrijeme protoka 55-65 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
<b>pH vrijednost</b>	8,0-9,7	DIN 19260
<b>Suha tvar</b>	55-57 %	teoretski
<b>Volumen tvdih djelica</b>	41-46 %	teoretski
<b>Referentni proizvod</b>	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WL1606PRA204.	
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

**Upotreba i prerada**

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
<b>Prijedlog postavljanja</b>	Podlaga	Na čisti čelični lim
	Završna boja	WL1606PRA204 Debljina suhog filma 80 µm
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.	
<b>Razrjeđivač</b>	demineralizirana voda	
<b>Debljina suhoga filma</b>	ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
<b>Temperature objekta</b>	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
<b>Radna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	

**WL1606P****FREIOPLAST-Hydro-Lak boja****Prskanje - visoki pritisak**

u viskoznosti isporuke  
mlaznica 1,4 mm  
tlak ubrizgavanja 3-4 bar

**Potrošnja**

bez gubitka pri nanošenju 205-215 g/m<sup>2</sup>  
debljina sloja 80 µm

teoretski

**Zračno sušenje**

18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga

**Sušenje u peći**

moguće do 70 °C

**Prašno suho**

nakon 40 minuta (stupanj suhoće 1)

DIN EN ISO 9117-5

**Trvrdo na dodir**

nakon 1 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Potupno suho**

nakon 3 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

**Čišćenje radnih uređaja**

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

**Daljnja prerada lakiranih proizvoda****Prefarbavanje**

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

**Primjedbe****EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.

**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.