



FS9115V_HU0180

EFDEDUR-Système-Peinture structurée

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Surface	structure auto-créatrice
Utilisation	pour application intérieure
Stabilité	Très bien
Séchage	Rapide
Contient	Silicone
Structure de peinture système	Possible (voir indications)

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Alkyde	
Teintes	selon l'échantillon de référence Freilacke	
Briller visuellement	Satiné brillant	
Viscosité	4000-5000 mPa*s, Mobile 5, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,25-1,45 g/cm³	théorique
Extrait sec	73-75 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	435-445 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Résistance électrique	500-1000 K-Ohm	Méthode de Ransburg
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit FS9115VH3293.	
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



FS9115V_HU0180

EFDEDUR-Système-Peinture structurée

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démolage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Laque de finition	FS9115V Rapport de mélange 6:1 HU0180 Epaisseur du film sec 50-70 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0180	
Rapport de mélange	Parties en poids 6:1 Pièces de volume 4,4:1	
Diluant	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400500	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 4 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Airless	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 0,33 mm Angle 50° Pression matière 100-120 bar	
Pulvérisation Airmix	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 0,33 mm angle 50° Pression peinture 100-120 bar Pression d'atomisation 2-3 bar	
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Pulvérisation HVLP	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Application rouleau - pinceau	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Electrostatique	possible, spécifique à l'installation	
Consommation	sans perte d'application 105-115 g/m ²	théorique
	épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur	
Utilisation	L'application a lieu, selon la structure souhaitée, en un ou deux étapes de travail (structure auto-créatrice). Il est possible d'atteindre différentes structures de surface en modifiant la pression de pulvérisation, le diamètre de la buse, la viscosité de la peinture, les pistolets et les réglages de l'installation.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



FS9115V_HU0180

EFDEDUR-Système-Peinture structurée

Séchage four	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)
Séchage air	18-22 °C, 40-60 % humidité relative
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)
Résistant au toucher	après 5 heures (degré de sécheresse 4)
Séchage à cœur	après 8 heures (amortissement pendulaire)
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500

Indications

Système de peintures	Intégration possible dans un concept de peinture système en tant que peinture système horizontale (différentes peintures avec le même aspect) ou peinture système verticale (élément d'une structure multicouche). Plus d'informations sur www.freilacke.de/systemlacke .
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de