



## PR3002C

## FREIOTHERM-Boja u prahu

## Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Boja u prahu za dekorativnu vanjsku primjenu
Primjena u industriji	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
Tijek	dobro
Površinska tvrdoća	dobro
Mehanička otpornost	dobro
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobro

## Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola		
Stupanj sjaja	svilenkasto mat	20-35 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Gustoća	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> ovisno o nijansi		teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

## Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Preporučena debljina sloja	80-100 µm		
Potrošnja	približno 0,13 kg/m <sup>2</sup> , debljina sloja 90 µm		teoretski
Priprema	Corona, Tribo		

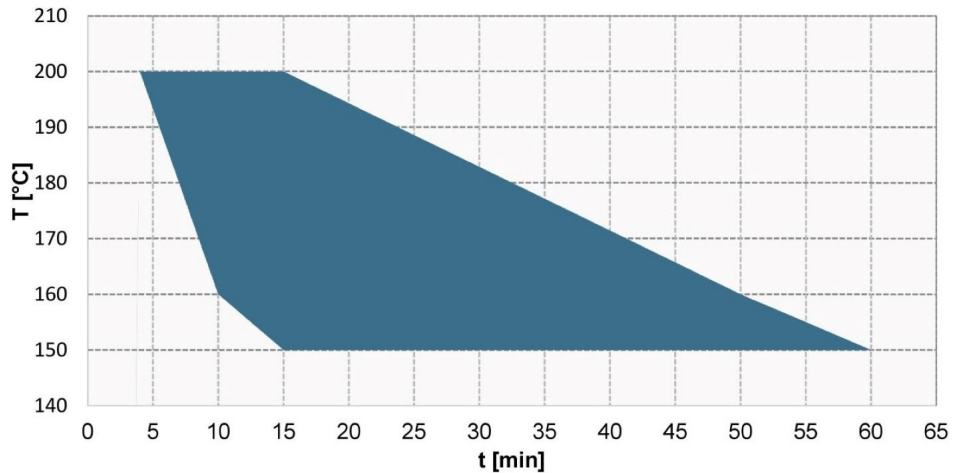


## PR3002C

## FREIOTHERM-Boja u prahu

## Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 10 min/160 °C.  
Diagram pečenja testiran je za ton boje Z1215.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	4
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	50	15

## Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

## Kompatibilnost

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

## Daljnja prerada lakiranih proizvoda

## Boja za popravak

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

## Mehanički testovi

## Opis uzorka

Na čeličnom limu  
60-80 µm debljina sloja  
10 minute, 160 °C temperatura objekta  
proizvod PR3002CZ1215

## Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

## cupping test

>4 mm

DIN EN ISO 1520

## Udarni test

80 kg cm (prednji)

DIN EN ISO 6272-1



## PR3002C

### FREIOTHERM-Boja u prahu

#### Klimatski testovi

<b>Opis uzorka</b>	Na cink fosfatiranom čeličnom limu proizvod PR3002CZ1215		
<b>Kondenzacijska voda - stalna klima</b>	Trajanje stres	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Test neutralnog slanog spreja</b>	Trajanje stres	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

#### Postojanost na kemikalije

<b>Čimbenici koji utječu</b>	Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.
------------------------------	--

#### Primjedbe

<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.
	Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.