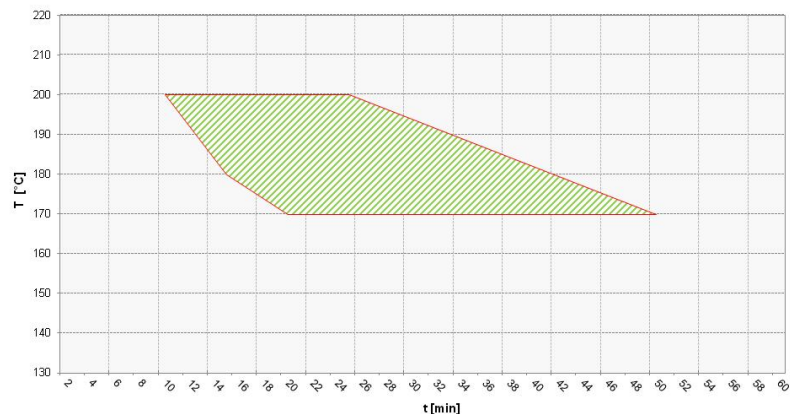




Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые покрытия как для внутренних работ, так и для покрытий, функционально отвечающих требованиям устойчивости к внешней среде ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ высокоглянцевый, glatt ■ очень хороший розлив ■ очень хорошая способность к перекрашиванию 										
Системные покрытия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>										
Технико/физические характеристики	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Связующие - основы</td> <td>эпоксидные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>высокоглянцевые >85 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>100 µm по цвету I1274</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,12 кг/м² , при 100 µm средняя толщина слоя</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	эпоксидные смолы	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	высокоглянцевые >85 угол 60°	■ Толщина покрытия	100 µm по цвету I1274	■ Расход материала	0,12 кг/м ² , при 100 µm средняя толщина слоя
■ Связующие - основы	эпоксидные смолы										
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета										
■ Глянец DIN EN ISO 2813	высокоглянцевые >85 угол 60°										
■ Толщина покрытия	100 µm по цвету I1274										
■ Расход материала	0,12 кг/м ² , при 100 µm средняя толщина слоя										
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 <p>Gt 0</p>										
Стойкость	<ul style="list-style-type: none"> ■ Химстойкость <p>Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний</p>										
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование. ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности. 										
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ емпература объекта Рекомендуемая температура отверждения 15 мин./ 180 °C <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по I1274 Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>										



Срок хранения

- В оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °С. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **Просеивание:** 160 µm

- **Совместимость с другими порошковыми покрытиями:** Должно проверяться

- **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.