



WE1935L_HE0057

FREOPOX-Hydro-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Стойкость	высокая
Подсушка	быстро
Шлифуемость	высокая
Повторное лакирование	быстро
Антикоррозионная защита	очень высокая
Подложка	Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	матовые	40-50 GU, угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	1000-1500 мПа.сек, Шпindelь 5, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,0-9,0		DIN 19260
Плотность	1,29-1,39 g/ml		теоретический
	1,28-1,34 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	56,5-60,5 %		теоретический
	59-60 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	436-456 ml/kg		теоретический
	345-365 мл/кг после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WE1935LRU113.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



WE1935L_HE0057

FREOPOX-Hydro-Grundierung

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	WE1935LRU113 Соотношение компонентов смеси 7:1/ HE0057 Толщина сухой пленки 60 мкм
	Финишный слой	WU1488GRG743 Соотношение компонентов смеси 3,3:1/ HU0448 Толщина сухой пленки 70 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Отвердитель	HE0057 см. технический паспорт	
Смесевое соотношение	Массовые части 7:1 Части тома 5,5:1	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 250 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %	
Время жизнеспособности	max. 3 Час. / 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airmix - нанесение	100-120 Сек. / 6 мм диаметр отверстия Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 120 bar Давление воздуха при распылении 4 bar	DIN 53211
Пневматическое нанесение	60-90 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,7 мм Давление впрыска 3 бар	DIN 53211
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 168-178 г/м ² толщина слоя 60 мкм после добавления отвердителя	теоретический



WE1935L_HE0057

FREOPOX-Hydro-Grundierung

Отверждение на воздухе	при 18-25°C, 40-60% относительной влажности с движением воздуха	
Отверждение под действием температуры	До 70 °C возможно	
Время высыхания "от пыли"	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 2 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.	
----------------	--	--

Физико-механические испытания

метод надрезов решеткой	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-------------------------	------	-----------------

Климатические испытания

Температуростойкость	Кратковременное воздействие 120 °C	
Климатический тест - водяной туман	Продолжительность стресс 240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	площадь пузырькового градуса 0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
Испытание нейтральным солевым туманом	Продолжительность стресс 540 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	разрез отделени 1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Химическая стойкость

влияющие факторы	Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения.	
------------------	---	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111 + 510	
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	



WE1935L_HE0057 FREOPOX-Hydro-Grundierung

Системные покрытия

Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на www.freilacke.de/systemlacke.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.