



WA4712HD2599

FREIOTHERM-ATL-Speciál

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 1K-s Elektomártó-lakk
Alkalmazási ágazat	pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Alkalmazás	Egyrétegű rendszer
Paszttípus	Utántöltőpaszta, részben semlegesítő

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	elemi szürke	
Viszkozitás	4000-10000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	40 - 50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,0-1,2 g/cm³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	59-62 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-30 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	50-70 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Javasolt rétegvastagság	20-25 µm	
pH-érték	8,0-9,0	DIN 19260
Vezetőképesség	800-1500 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	12-15 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	40-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Szerves oldószertartalom	2,0-4,0 %	
Füldőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	60-180 sec.	
Leválasztási feszültség	50-200 Volt	

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 2

Felülvizsgálat dátuma: 2026.08.03.

Nyomtatás dátuma: 2026.08.05.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

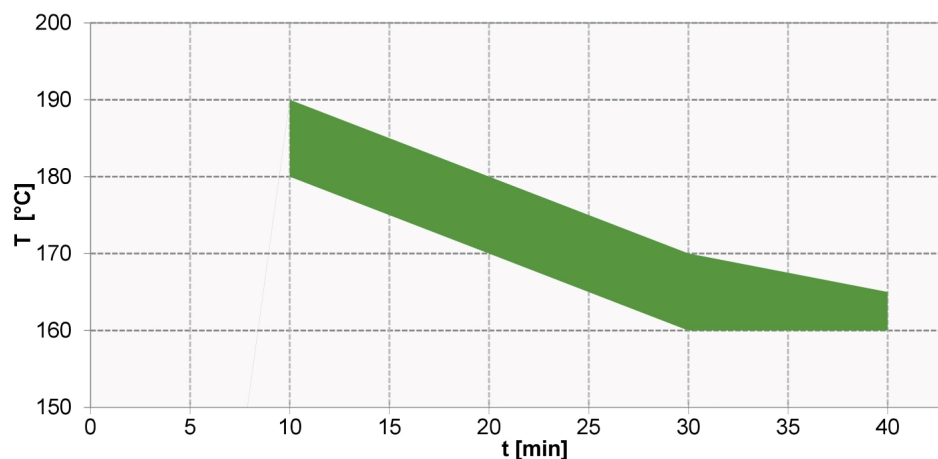
**WA4712HD2599****FREIOTHERM-ATL-Speciál****Forgalom**

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokra.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok**Teszt szubsztrát**

Alkalikusan tisztított fémen

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Figyelmeztetés**Munka- és egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.



WA4712HD2599

FREIOTHERM-ATL-Speciál

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.