



UR9147N_HU0400

EFDEDUR-Sistem-UHS-Pokrivna barva

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Premaz Ultra-High-Solid
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Uporaba	set pripravljen za obdelavo
Potek	dobro
Podlaga	jeklo, Jeklo peskano

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola		
Barvni ton	po RAL 841 GL druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	sijajna	>90 GU, kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	1100-1900 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov		DIN EN ISO 2555
Gostota	1,26-1,46 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev	
Suha snov	73-77 % po dodatku trdilca	teoretična določitev	
Volumen trdnih delcev	60-65 % po dodatku trdilca	teoretična določitev	
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR9147NH3307.		
Obstojnost pri skladiščanju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
--------------------	--



UR9147N_HU0400

EFDEDUR-Sistem-UHS-Pokrivna barva

Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	UR1933H Razmerje mešanja 4:1 HU0400 Debelina suhega filma 70 µm
	Pokrivna barva	UR9147N Razmerje mešanja 4:1 HU0400 Debelina suhega filma 70 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0400	
Mešalno razmerje	Deli po masi 4:1	
	Volumska razmerja po povpraševanju, odvisna od nianse	
Redčilo	Razredčenje EFD 400500	
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
Delovna temperatura	Temperatura prostora 18-24 °C	
Uporabnost	maks. 2 ur / 20 °C	
	Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - airmix	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca	
Brizganje - visoki pritisk	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila	
Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno	
Poraba	brez izgube pri nanosu 145-160 g/m ² debelina sloja 70 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	možno do 80 °C	
Prašno suho	po 80 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 12 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 10 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	možno po mletju. Naknadno čiščenje obrušeni površin od snovi ki preprečujejo oprijem.
--------------------	---

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170+510.
Sistemske premaze	Možna je integracija v koncept sistemske barve kot horizontalna sistemska barva (različne barve enakega videza) ali vertikalna sistemska barva (del večplastne strukture). Več informacij na www.freilacke.de/systemlacke .



UR9147N_HU0400

EFDEDUR-Sistem-UHS-Pokrivna barva

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.