



WA4938HRU905

FREIOTHERM-ATL-katalizátor

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 1K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban
Pasztatípus	Speciálpaszta
Korrózióvédelem	nagyon jó korrózióvédelem

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-Epoxi gyanta	
Viszkozitás	2000-6000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	28-35 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,0-1,2 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	53-57 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	40-60 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Javasolt rétegvastagság	12-25 µm	
pH-érték	8,3-8,6	DIN 19260
Vezetőképesség	1700-2700 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	17-19 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	55-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
Szerves oldószertartalom	0,6-2,0 %	
Füldőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	60-180 sec.	
Leválasztási feszültség	100-220 Volt	

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4938HRU905 FREIOTHERM-ATL-katalizátor

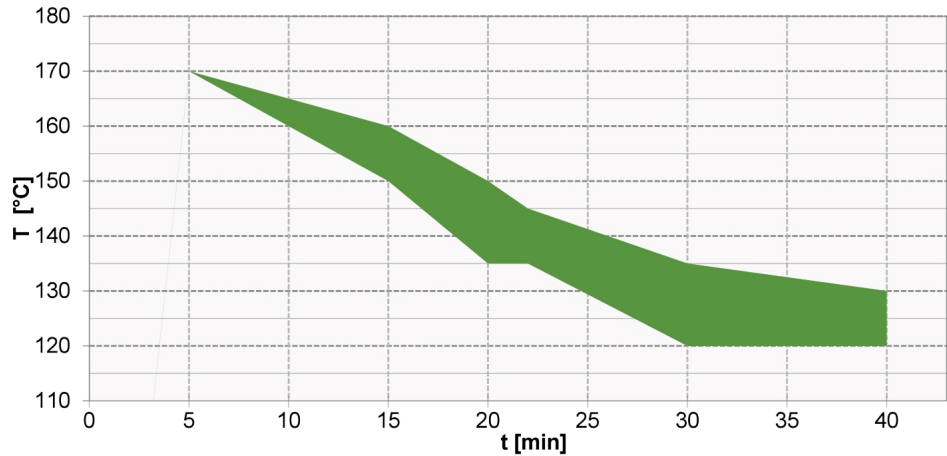
Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 30 min/120 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	120	135	150
---	-----	-----	-----

Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	22,5	15
---	----	------	----

Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20
---	----	----	----

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát

Alkalikusan tisztított fémek

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.



WA4938HRU905 FREIOTHERM-ATL-katalizátor

Vizgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.