



## UR1937H\_HU0400

## EFDEDUR-UHS-Temeljna barva

## Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	Premaz Ultra-High-Solid
Uporaba v industriji	npr. v panogi Izdelava strojev in naprav
Uporaba	set pripravljen za obdelavo
Stabilnost	dobro
Protikorozijska zaščita	zelo dobro
Podlaga	jeklo, siva litina, Jeklo peskano, železofosfatirano jeklo

## Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	svilnato motna	
Viskoznost	Čas pretoka 100-150 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,63-1,72 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	79-81 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	370-380 ml/kg	teoretična določitev
	354-364 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1937HRU102.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

## Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	UR1937H Razmerje mešanja 9:1 HU0400 Debelina suhega filma 80 µm



## UR1937H\_HU0400

## EFDEDUR-UHS-Temeljna barva

<b>Opomba pred uporabo</b>	Zaključni lak UR1409 Debelina sloja 70 µm	
<b>Trdilec</b>	HU0400	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 9:1 Deli zvezka auf Anfrage/siehe Produktetikett	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400500	
<b>Debelina suhega sloja</b>	ne sme presegati 100 µm - nevarnost površinskih napak.	
<b>Temperatura objekta</b>	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča	
<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-24 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 2 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airmix</b>	v dobavni viskoznosti Šoba 0,28 mm kot 40° Pritisk materiala 80-120 bar	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Tlak brizganja 1,8 bar	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 210-230 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 80 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	možno do 70 °C	
<b>Prašno suho</b>	po 20-25 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 3 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 10 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	

## Opombe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170+510.	
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	