

**PF1003A****FREIOTHERM-Pulverlack Fasad****Produktbeskrivning**

Produktteknik	Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer
Tillämpningsindustri	t.ex. för fasader och profiler inom byggnadssektorn
Yta	slät
Glans	halvblank
Förlopp	bra
Gasugnens stabilitet	mycket bra
Godkännanden	 GSB Florida 1 141 c  QUALICOAT P-1108

Generella produktgenskaper

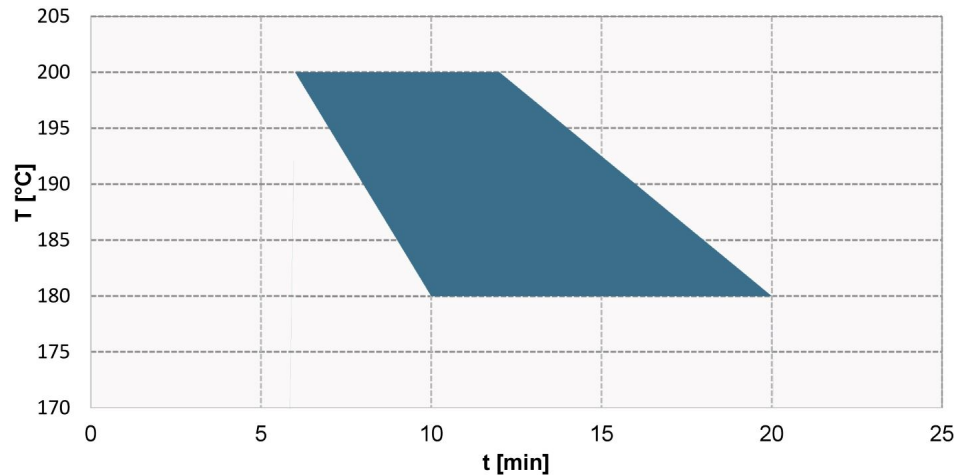
Bindemedelsystem	polyesterharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	halvblank	65-75 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm³ beroende på nyans		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.		
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering, kromatering) enligt kraven. För detta hänvisar vi till riktlinjerna för Qualicoat, GSB och Qualisteelcoat.		
Rekommenderad skiktjocklek	70-90 µm		
Materialåtgång	ca 0,1 kg/m ² , skiktjocklek 70 µm		teoretisk
Applicering	Corona, Tribo		

**PF1003A****FREIOTHERM-Pulverlack Fasad****Härdning**

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C.
Härdfönster testat i färgnyans RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	20	16	12

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdras fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter**Bättringsfärg**

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.

Mekanisk test**Exempelbeskrivning**

På aluminiumplåt Q-Panel AQT,
60-80 µm skiktjocklek,
10 minuter 180 °C objekttemperatur,
produkt PF1003ARG910.

Gittersnitt

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Kopplingstest

>5 mm

DIN EN ISO 1520



PF1003A
FREIOTHERM-Pulverlack Fasad

Böjning över cylindrisk dorn	<=5 mm	DIN EN ISO 1519
Slagtest	>29 inch/lb (omvänd)	ASTM D2794

Klimattest

Exempelbeskrivning	På kromaterad aluminiumplåt produkt PF1003ARG910		
Fuktskåp	Stressens varaktighe	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	avskärnin	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
SO2 industriadmosfär	Stressens varaktighe	30 cyklar med 0,2 l	DIN EN ISO 3231
	bubbelgradsområd	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	avskärnin	<=1 mm	DIN EN ISO 4628-8
	Färg- och effektändring	50 % dL*	
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	avskärnin	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
---------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation