

**KL1022G****FREOLUX-Lakierna barva****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	1K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanem območju
Odpornost proti svetlobi in vremenu	dobra odpornost proti vremenskim vplivom
Porumenelost	malo
Podlaga	jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Alkidna smola
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
Stopnja sijaja	sijajna >70 GU, kot 20° DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 120-200 sek., 4 mm pretočna posoda DIN 53211
Gostota	1,0-1,2 g/ml teoretična določitev
Suha snov	56-60 % teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	40-50 % teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KL1022GRA916.
Obstojnost pri skladiščenju	<p>v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.</p>

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
---------------------------	--



KL1022G

FREOLUX-Lakierna barva

Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo
	Temeljni nanos	KL1712M Debelina suhega filma 50-70 µm
	Pokrivna barva	KL1022G Debelina suhega filma 40-60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Redčilo	Razredčenje EFD 400011	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Brizganje - airless	70-110 sek. / 4 mm iztočne čašice Šoba 0,28-0,33 mm kot 40° Pritisk materiala 80-150 bar	DIN 53211
Brizganje - visoki pritisk	25-30 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,2-1,5 mm Tlak vbrizgavanja 4 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti Pri pojavljanju mehurjev pri aplikaciji z valjčkom ali premazovanju s čopičem dodati 0,3 do 0,5 utežnega % EFD sredstva za sproščanje 300807.
Poraba	brez izgube pri nanosu 90-110 g/m ² debelina sloja 40 µm	teoretična določitev
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje v peči	do 70 možno (temperature objekta)	
Prašno suho	po 2,5 dneh (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 15 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 20 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje	"do 21 dni staranja: z isto kvaliteto možno, prejšnji nanos ne brusiti Po 21 dneh staranja: z FREOLUX-sistemi, prejšnji nanos obrusiti"
--------------------	--

Opombe

EFD - Info	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.
Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.



KL1022G

FREOLUX-Lakierna barva

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.