



## FREIOTHERM-Pulverlack PR4105B

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pulverlack für den dekorativen Außeneinsatz</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau</li> <li>■ hochglänzend, glatt</li> <li>■ Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte</li> <li>■ Guter Verlauf</li> <li>■ Entgasende Einstellung</li> </ul>												
<b>Systemlack</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ System-Flüssiglack</li> </ul> <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>												
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Polyesterharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td> <td>glänzend &gt;85 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>80 µm bei Farbton RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge</td> <td>ca. 0,12 kg/m<sup>2</sup>, Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Polyesterharz	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	glänzend >85 Winkel 60°	■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 9010	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton	■ Auftragsmenge	ca. 0,12 kg/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke
■ Bindemittel-Basis	Polyesterharz												
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne												
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	glänzend >85 Winkel 60°												
■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 9010												
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton												
■ Auftragsmenge	ca. 0,12 kg/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke												
<b>Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;6 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	>6 mm	■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	>6 mm												
■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
<b>Beständigkeitsprüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf eisenphosphatierem Stahlblech</li> <li>■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 500 Stunden Unterwanderung <math>W_b &lt; 1</math> mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 240 Stunden Unterwanderung <math>W_b &lt; 1</math> mm DIN EN ISO 4628-8</li> <li>■ Chemikalien-Beständigkeit Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</li> </ul>												
<b>Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Verarbeitung/ Aufladung</b> Corona</li> <li>■ <b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.</li> <li>■ <b>Ausbesserungslack:</b> Auf Anfrage</li> </ul>												



## FREIOTHERM-Pulverlack PR4105B

### ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

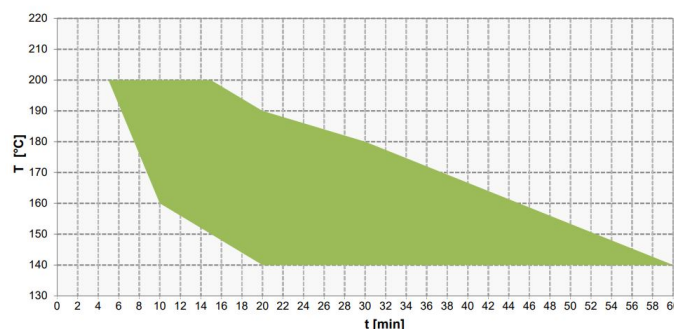
### Aushärtung

### ■ Einbrennfenster

Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL 9010  
grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen- und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	140	150	160	180	200
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	20	15	10	8	5
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	60	50	50	30	15



### Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

### Spezielle Hinweise

- **Schutzsiebung:** 160 µm
- **Verträglichkeit mit Fremdpulver:** Muss geprüft werden

### ■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.



**FREIOTHERM-Pulverlack**  
**PR4105B**

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.