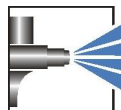




## EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vattenspädbar 2K färg</li> <li>■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn</li> <li>■ Snabb yttork</li> <li>■ Gott korrosionsskydd</li> </ul>																																
<b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylharts förnätad med polyisocyanat</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 10-40 vinkel 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td> <td>Utloppstid 50-70 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td> </tr> <tr> <td>■ Härdare</td> <td>HU0208 se Tekniskt datablad</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Viktdeklar 4:1</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Volymdelar 3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,32-1,52 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,25-1,45 g/ml efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>60-64 %</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>62-66 % efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>310-330 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>380-400 ml/kg efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Materiallätgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>150-160 g/m<sup>2</sup>, Skiktjocklek 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WU1420MRU910</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	matt 10-40 vinkel 85°	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 50-70 sekunder 4 mm Utloppsbägare	■ Härdare	HU0208 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Viktdeklar 4:1	■ Blandningsförhållande	Volymdelar 3:1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ Densitet teoretisk bestämning	1,32-1,52 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,25-1,45 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	60-64 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	62-66 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	310-330 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	380-400 ml/kg efter härdartillsats	■ Materiallätgång teoretisk, utan applikationsförlust	150-160 g/m <sup>2</sup> , Skiktjocklek 60 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1420MRU910
■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat																																
■ Kulör	Alla gängse kulörer																																
■ Glans DIN EN ISO 2813	matt 10-40 vinkel 85°																																
■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 50-70 sekunder 4 mm Utloppsbägare																																
■ Härdare	HU0208 se Tekniskt datablad																																
■ Blandningsförhållande	Viktdeklar 4:1																																
■ Blandningsförhållande	Volymdelar 3:1																																
■ Förtunning	avjonat vatten																																
■ Densitet teoretisk bestämning	1,32-1,52 g/ml																																
■ Densitet teoretisk bestämning	1,25-1,45 g/ml efter härdartillsats																																
■ Torrhalt teoretisk bestämning	60-64 %																																
■ Torrhalt teoretisk bestämning	62-66 % efter härdartillsats																																
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	310-330 ml/kg																																
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	380-400 ml/kg efter härdartillsats																																
■ Materiallätgång teoretisk, utan applikationsförlust	150-160 g/m <sup>2</sup> , Skiktjocklek 60 µm																																
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1420MRU910																																
<b>Underlag</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag</li> </ul>																																
<b>Förbehandling</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vaxoch släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning</li> </ul>																																
<b>Systemförslag</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Underlag</td> <td>på järnfosfaterad stålplåt</td> </tr> <tr> <td>■ Primer</td> <td>WU1420MRU910 Blandningsförhållande 4:1/ HU0208 Torr filmtjocklek 60 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt	■ Primer	WU1420MRU910 Blandningsförhållande 4:1/ HU0208 Torr filmtjocklek 60 µm																												
■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt																																
■ Primer	WU1420MRU910 Blandningsförhållande 4:1/ HU0208 Torr filmtjocklek 60 µm																																

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



## EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

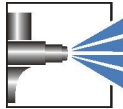
	■ Täckfärg	WU1430HL1613 Blandningsförhållande 4:1/ HU0208 Torr filmtjocklek 40 µm
<b>Mekanisk provning</b>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Beständighetstester</b>	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Temperaturbeständighet	Korttidsprovning 120°C
	■ Temperaturbeständighet	Korttidsprovning 120°C Långtidsprovning 70°C
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
<b>Applicering och användning</b>	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 80 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstid	max. 4 tim./ 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Airmix sprutning	50-80 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,23 mm Vinkel 30° Materialtryck 100 bar Atomiseringstryck 3
	■ Sprutning konventionell	50-70 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 1,7 mm Spruttryck 3 bar
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. Härdaren är inte blandbar med vatten! Rengöring måste utföras med organiska lösningsmedel.
	■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 2 / 3  
Version: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## EFDEDUR-Hydro-Grundierung WU1420M/HU0208

	ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
<b>Härdning</b>	■ Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 4 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 70°C möjlig
<b>Lagerbeständighet</b>	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
<b>Speciella råd</b>	■ <b>EFD-Info</b> Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 510	
	■ <b>Testförhållanden</b> Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	