



UR1984H_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Applicering	för användning inom- och utomhus
Torkning	snabb
Genomhärdning	snabb genomtork
Korrosionsskydd	bra
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Alkydharts		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	halvmatt	25-45 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 60-80 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	1,40-1,65 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
Torrhalt	72-76 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	330-370 ml/kg		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1984HG1924.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
----------------------	---



UR1984H_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Lackfärg

Systemförslag	Underlag	Stål
	Primer	UR1407M Blandningsförhållande 8:1 HU0936 Torrfilmtjocklek 50 µm
	Täckfärg	UR1984H Blandningsförhållande 8:1 HU0936 Torrfilmtjocklek 50 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0936	
Blandningsförhållande	Viktdelar 8:1	
Förtunning	EFD-förtunning 400500 EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400018	
Appliceringstemperatur	från 18 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 2 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 1,6 mm Spruttryck 3-4 bar	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 140-150 g/m² skiktjocklek 50 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 15 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 2 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 7 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	
Anteckningar		
EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.	
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.	
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation	