



PD6504A FREOPOX-porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	Porfesték-alapozó por a porban alkalmazásokhoz
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felület	sima
Fényesség	fényes
Átfesthetőség	nagyon jó
Korrózióvédelem	nagyon jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi-polyester-gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Vizuálisan ragyogjon	fényes
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	60-80 µm
Felhasználás	kb. 0,12 kg/m ² , rétegvastagság 80 µm elméleti
Felhasználás	Tribo

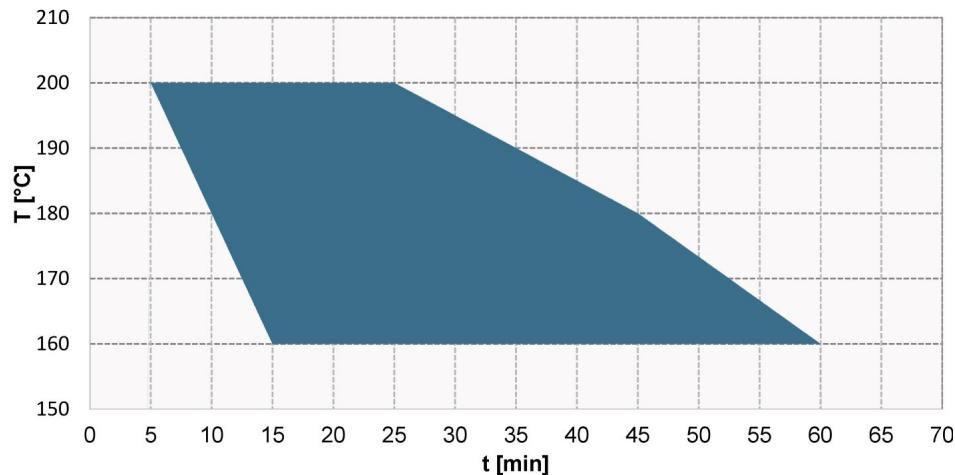


PD6504A

FREOPOX-porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 15 min/160 °C.
A beégetési ablak a 9002 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	45	25

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólaakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PD6504A FREOPOX-porfesték

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 60-80 µm rétegvastagság 15 perc 160°C tárgy hőmérséklet termék PD6504ARG902	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
köpölyözési teszt	>3 mm	DIN EN ISO 1520
Ütésvizsgálat	>70 kg cm (elől)	DIN EN ISO 6272-1

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak [1.Variable]
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.