Technisches Datenblatt





UR1449H_HU0140 EFDEDUR-HighSolid-Decklack

Produktbeschreibung

Produkttechnologie lösemittelhaltige 2K-Beschichtung

Anwendung Branche z.B. Fahrzeugbau

Anwendung für den Innen- und Außeneinsatz

Verlauf sehr gut

Untergrund Stahl, Grauguss, Verzinkter Stahl, Stahl gestrahlt

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis Acrylatharz

Farbton nach RAL 841 GL

andere Farbtöne auf Anfrage

Glanzgrad seidenglänzend 55-65 GU, Winkel 60° **DIN EN ISO 2813**

Viskosität Auslaufzeit 40-50 Sek., 4 mm Auslaufbecher DIN 53211 **Dichte** 1,30-1,45 g/ml nach Härterzugabe theoretisch **Festkörper** 66,5-71,5 % nach Härterzugabe theoretisch Festkörpervolumen 52-55 % nach Härterzugabe theoretisch

Bezugsprodukt Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt UR1449HRA715.

Lagerbeständigkeit im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind

kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus

Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost,

Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen

entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).

Aufbauvorschlag Untergrund Auf gestrahltem Stahlblech

> Grundierung ER1926M

> > Mischungsverhältnis 5:1 HE0051 Trockenfilmdicke 70-90 µm

Decklack UR1449H

> Mischungsverhältnis 7:1 HU0140 Trockenfilmdicke 50-70 µm

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.

Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland +49 77071510 www.freilacke.de | info@freilacke.de

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Seite 1/3 | Version 0 Überarbeitet am: 02.08.2024 Druckdatum: 02.08.2024

Technisches Datenblatt





UR1449H_HU0140 EFDEDUR-HighSolid-Decklack

Hinweis vor Verwendung Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit

Schnellmischer).

Härter HU0140

Mischungsverhältnis Gewichtsteile 7:1

Volumenteile 4,7:1

Verdünnung 400500

Verarbeitungsbedingungen von 18 °C bis 25 °C

Verarbeitungszeit max. 2 Std. / 20 °C

Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck

verkürzen.

Spritzen-Airmix in Lieferviskosität

Düse 0,33 mm Winkel 40° Materialdruck 130-160 bar Zerstäuberdruck 3-4 bar

Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität nach Härterzugabe

Düse 1,3-1,5 mm Spritzdruck 4 bar

Elektrostatisch möglich, anlagenspezifisch

Auftragsmenge ohne Applikationsverlust 140-160 g/m² theoretisch

Schichtdicke 60 µm nach Härterzugabe

Lufttrocknung 20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit

Ofentrocknung bis 80 °C möglich (Objekttemperatur)

Staubtrocknung nach 40 Minuten (Trockengrad 1) DIN EN ISO 9117-5

Grifffest nach 6 Stunde/n (Trockengrad 4) DIN EN ISO 9117-5

Durchtrocknung nach 10 Tag/en (Pendeldämpfung) DIN EN ISO 1522

Reinigung der Arbeitsgeräte EFD-Verdünnung 400500

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

überlackierung mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach mattem Abtrocknen.

Hinweise

EFD-Info

Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.

Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt

entnommen werden.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre
Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland

+49 77071510 www.freilacke.de | info@freilacke.de

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 2/3 | Version 0 Überarbeitet am: 02.08.2024 Druckdatum: 02.08.2024

Technisches Datenblatt





UR1449H_HU0140EFDEDUR-HighSolid-Decklack

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Seite 3/3 | Version 0 Überarbeitet am: 02.08.2024 Druckdatum: 02.08.2024