



ZK1001H

EFDEZELL-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Sloj koji se suši na zraku na bazi otapala
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća
Otpornost na ogrebotine	vrlo dobro
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz nitroceluloze/alkidnih smola		
Ton boje	RAL7035 Svijetlo siva		
Stupanj sjaja	svilenkasto sjajna	40-50 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 160-190 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	1,0-1,2 g/ml		teoretski
Suha tvar	46-56 %		teoretski
Volumen tvdih djelica	36-41 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod ZK1001HRA735.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	
	Temeljni nanos	KP1631L	Debljina suhog filma 40-60 µm
	Završna boja	ZK1001H	Debljina suhog filma 20-30 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320		
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C		



ZK1001H

EFDEZELL-Lak boja

Prskanje - airless	60-80 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,33-0,38 mm, kut 40° Pritisak materijala 100-150 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	20-40 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,4 mm Tlak ubrizgavanja 3-4 bar	DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 65-75 g/m ² debljina sloja 25 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	do 50 °C moguće (temperature objekta)	
Prašno suho	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 2 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 6 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	nakon 24 sati / sobna temperatura cca 20 °C.
----------------------	--

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.